MAJA-SARL
Espace plein sud 2
12 rue des Hérons
67960 ENTZHEIM - France
TEL : +33 (0)3 90 64 26 50 - FAX: +33 (0)3 90 29 34 92
E-mail: info-fr@maja.de - http://www.maja.de

“Bonjour MAJA, ma machine à glace est en panne, pouvez-vous me renseigner”.

"Oui!", “Pouvez-vous m’indiquer ? : “

1.) Le type et le numéro de série de votre machine et répondre à ces questions :

2.) Le cylindre est-il givré ?

3.) Le cylindre tourne-t-il normalement ?

4.) Il y a t-il assez d’huile dans le réducteur ?

5.) Le couteau est-il bien réglé ?

6.) Il y a t-il de l’eau dans le bac à eau ?

7.) Il y a t-il de l’eau dans les paliers ?

Toutes ces informations sont essentielles pour une première analyse de la situation.
La plupart du temps ces problèmes sont liés à des erreurs de procédure d’installation

Défauts	Mesures correctives
Le porte couteau est déformé	Remplacer la pièce et les vis de fixation
Le couteau est déformé	Remplacer la pièce et les vis de fixation
Le bac à eau est déformé	Remplacer la pièce
L'évaporateur est déplacé	Remplacer la pièce et les bagues de centrage
Le joint torique de l'évaporateur est apparent	Remplacer l'évaporateur et les bagues de centrage
Le clips de l'évaporateur est sorti de sa gorge	Remplacer l'évaporateur et les bagues de centrage
Les vis du couvercle sont arrachées	Taraudage des trous, changement des vis
Le bac à eau fuit	Isolation silicone à refaire
Le couteau ne peut-être réglé	Le porte couteau est défectueux
Présence de bulles dans le bac	Palier 2 et garniture d'étanchéité défectueux
Présence d'huile dans le bac	Palier 2 , garniture d'étanchéité défectueux / évaporateur
Les paliers sont secs	Garniture d'étanchéité et manque d'huile à contrôler
La bague téflon est devant le trou de remplissage du palier	Palier défectueux

Défauts	Mesures correctives
L'évaporateur fait de la neige	Réglage détendeur, puissance frigorifique, contrôle évaporateur
L'évaporateur fait de la glace sur une partie du cylindre	Réglage détendeur, puissance frigorifique, contrôle évaporateur
L'évaporateur ne fait pas de glace	Détendeur, fluide dans l'installation et évaporateur à contrôler
La machine fait de petites écailles	Détendeur et couteau à régler, installation d'un doseur de sel
Bourrage en glace avec coupure de la machine	Revêtement du couteau, détendeur à régler
La machine fait de grosses écailles	Réglage du couteau
La glace s'accumule sur le couteau	Couteau à contrôler et réglage détendeur
L'évaporateur tourne à l'envers	Inversion des phases
L'évaporateur à un mouvement de translation	Les bagues de centrage sont défectueuses et contrôle des paliers
Le réducteur force anormalement	Réducteur, paliers et couteau à contrôler
Le réducteur tourne mais pas l'évaporateur	Roue dentée et pignons réducteur à contrôler
La vanne à eau reste fermée	Temporisation, flotteur, bobine ou électrovanne d'eau à contrôler
La vanne à eau reste ouverte	Temporisation, flotteur, bobine ou électrovanne d'eau à contrôler

Comment une prise en glace du bac à eau est possible? Plusieurs facteurs sont à prendre en compte.

* Température de l'eau est-elle trop basse ?

* La température ambiante est-elle trop basse ?

* La sécurité couvercle est-elle défectueuse ? (seulement sur RVE xxx N)

* La vanne frigorifique n'est-elle pas restée ouverte ?

* Le clapet anti-retour est-il dans la bonne position ?

* L'évaporateur tourne-t-il ?

* L'entraînement est-il défectueux ? (Moteur, roue dentée, courroie)

Pour le changement du kit d'étanchéité, procédez comme montré dans les images suivantes:

Procédure avant le changement du kit d'étanchéité:

Faites fonctionner la machine, fermez la vanne d'isolement liquide de la bouteille tampon. Le fluide va être aspiré et stocké dans la bouteille tampon. Le pressostat basse pression va couper le fonctionnement de votre machine. Le fluide résiduel restant dans votre tuyauterie devra être aspiré en suivant les normes de récupération en vigueur.

Procédure de remise en service après le remplacement du kit d'étanchéité:

Avant une remise en service, un contrôle d'étanchéité du circuit doit être effectué. La mise sous vide des tuyauteries faites, vous pouvez rouvrir la vanne liquide et le système peut redémarrer.
Contrôle et mise à niveau du circuit frigorifique.
Un voyant de contrôle sur la bouteille tampon vous indique le niveau du réfrigérant.

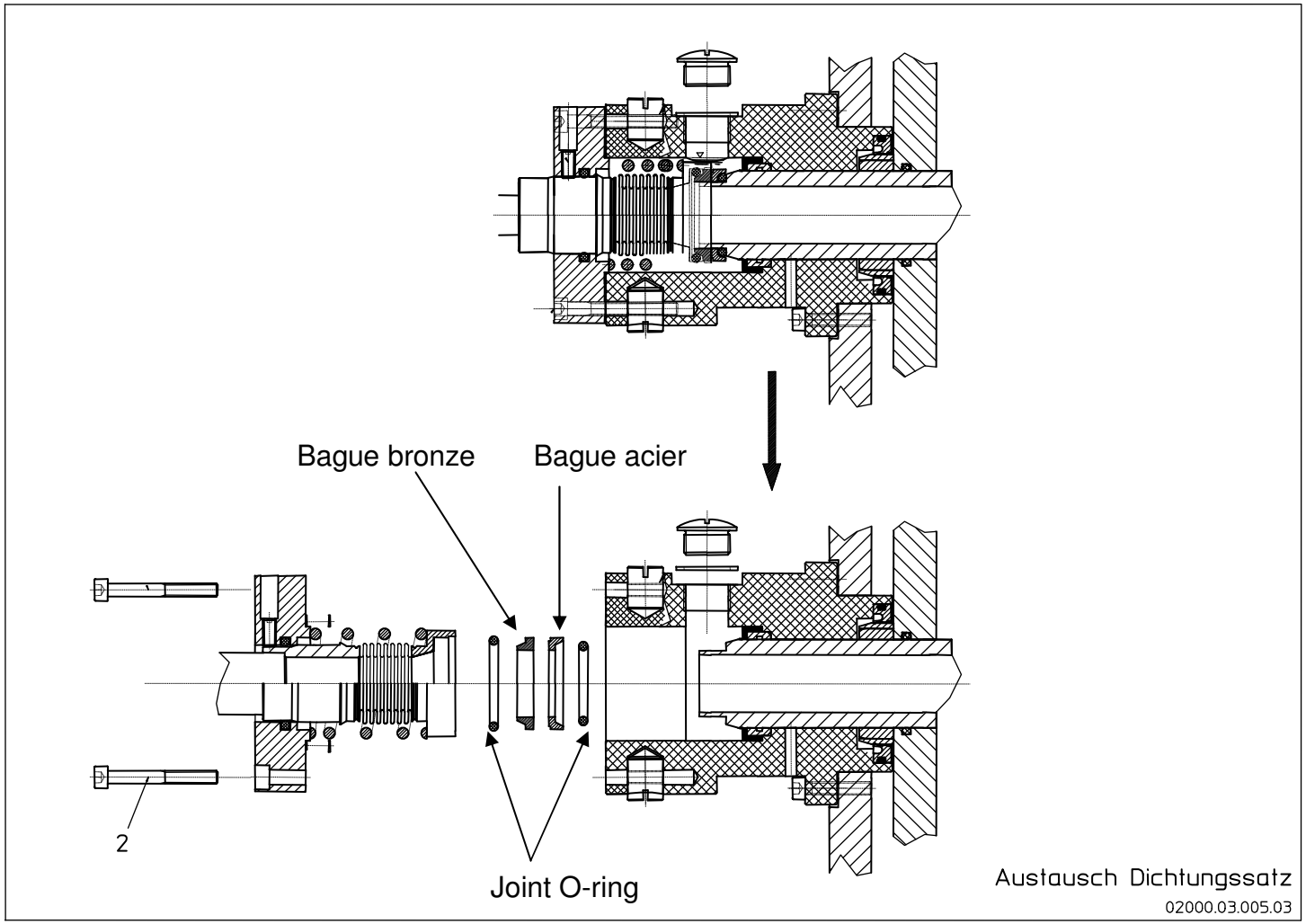

Bague bronze
Bague acier
2
Joint O-ring
Austausch Dichtungssatz
02000.03.005.03

Photo 1: **Déconnectez le système de réfrigération de l'évaporateur rotatif (Fermer les vannes d'arrêt de chaque coté de l'évaporateur)**

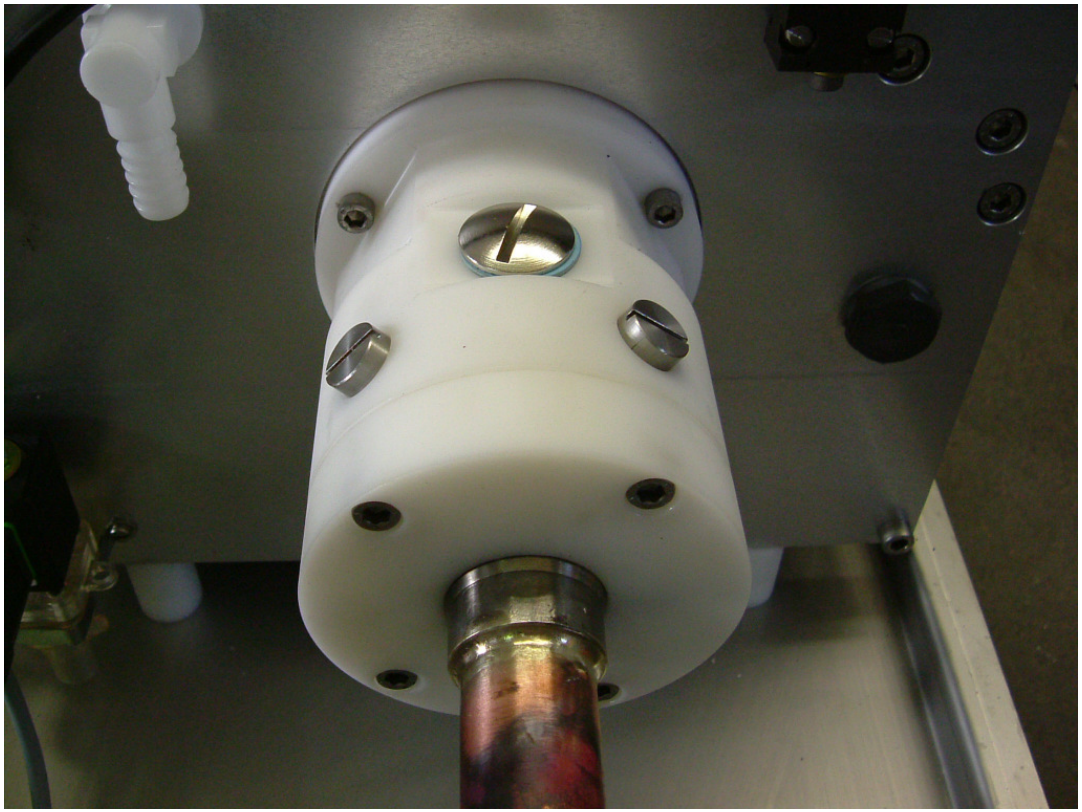


Photo 2: **Dévissez les 4 vis du soufflet, sortez l'ensemble du palier**

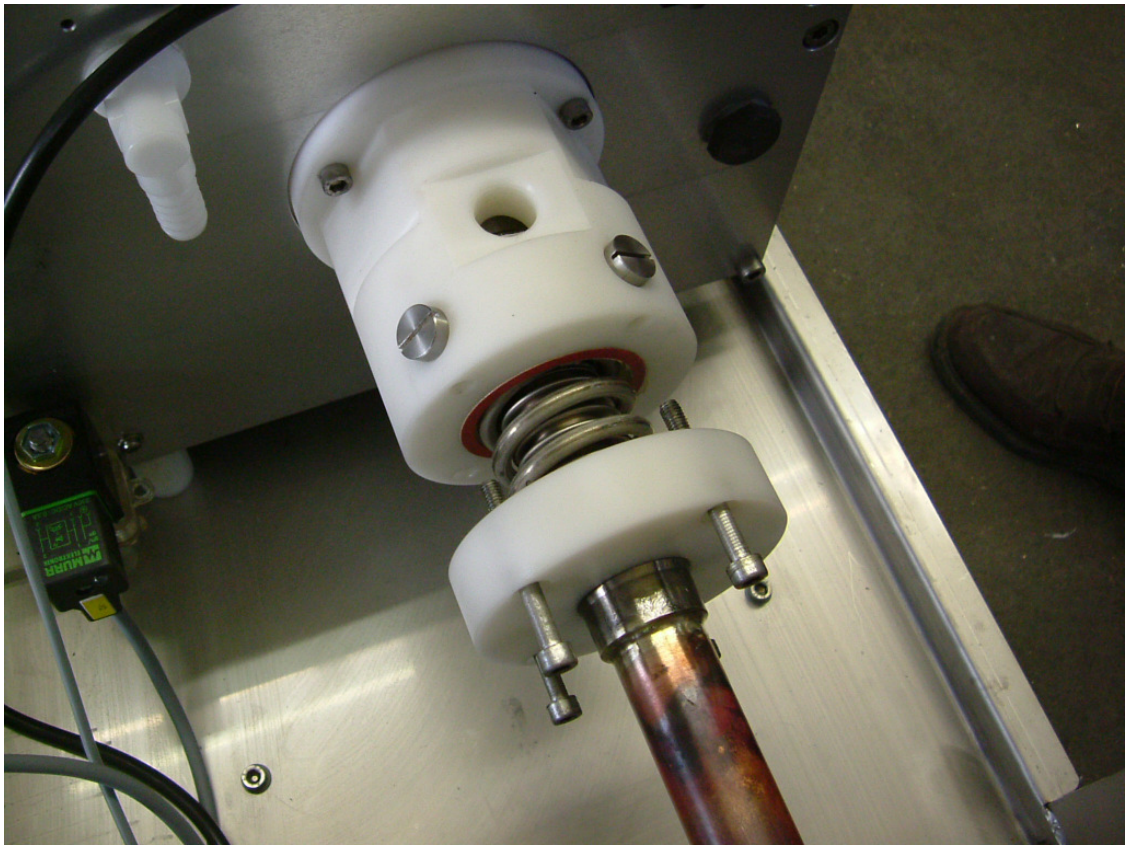


Photo 3: **Démontez soigneusement l'ensemble du kit (bague bronze, acier et les joints O-ring)**

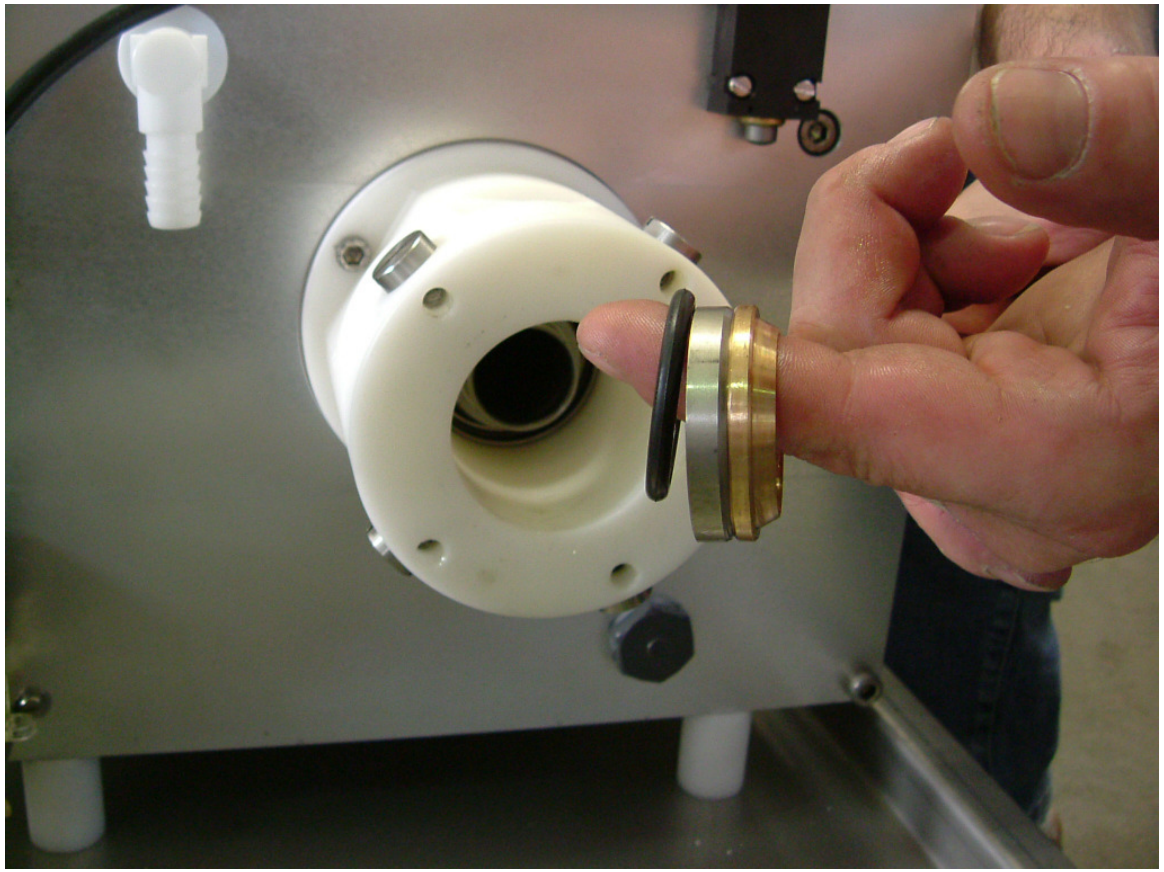
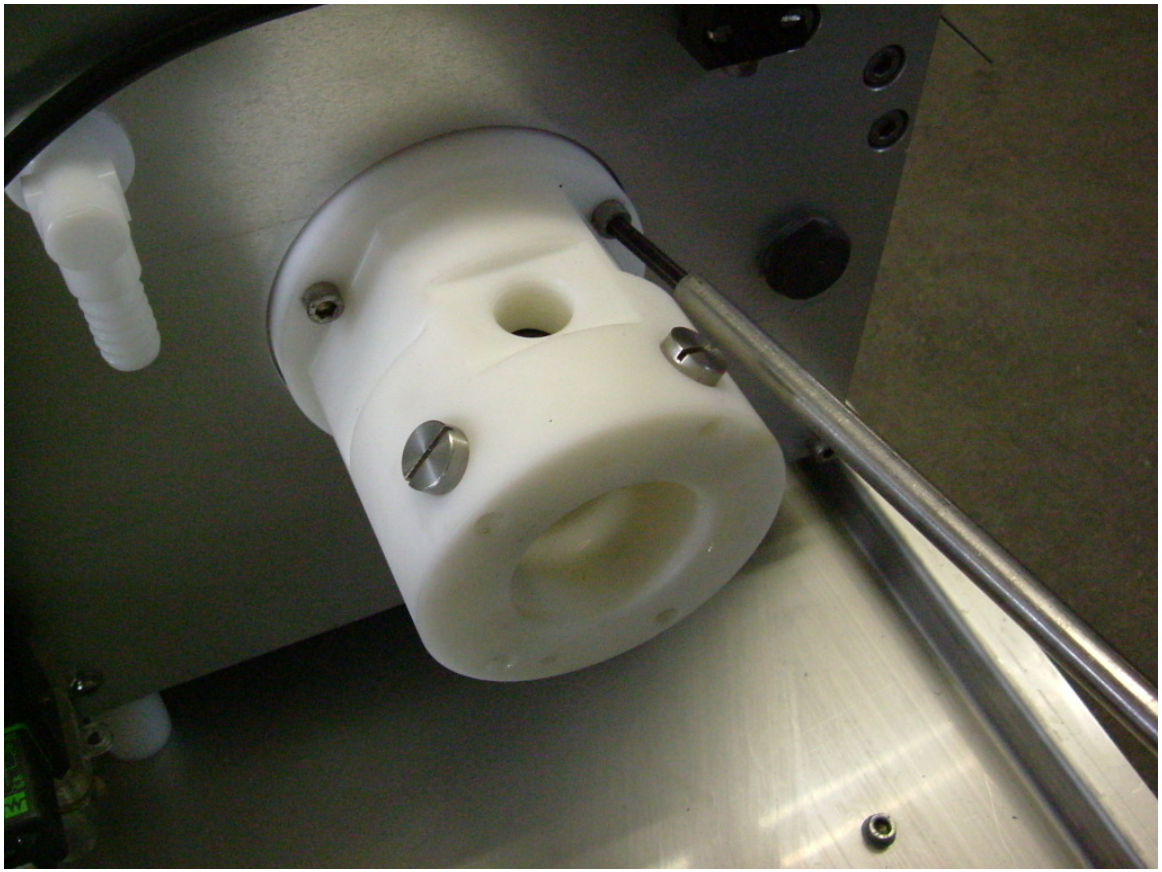
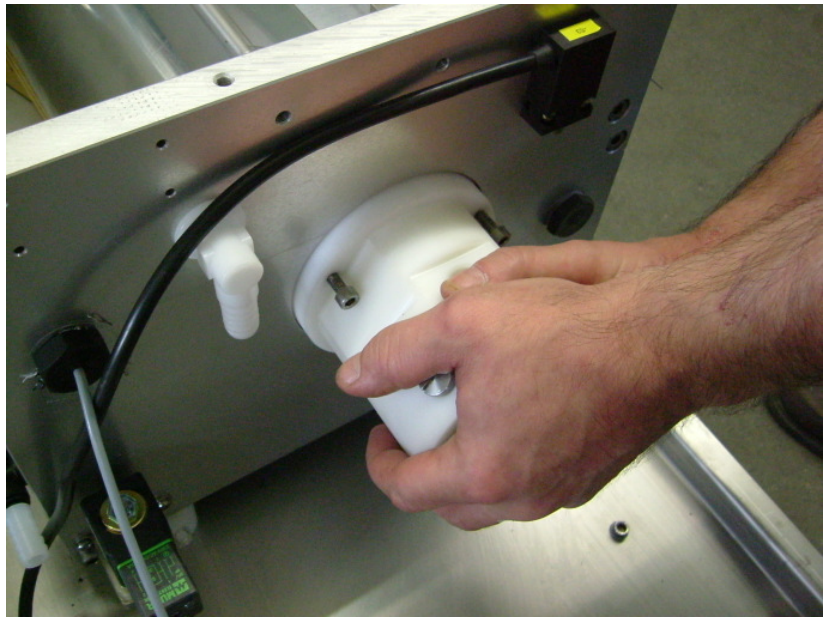


Photo 4: **Démontez les 3 vis du palier**



Picture 5: Saisissez le palier et tirez le sur l'arrière



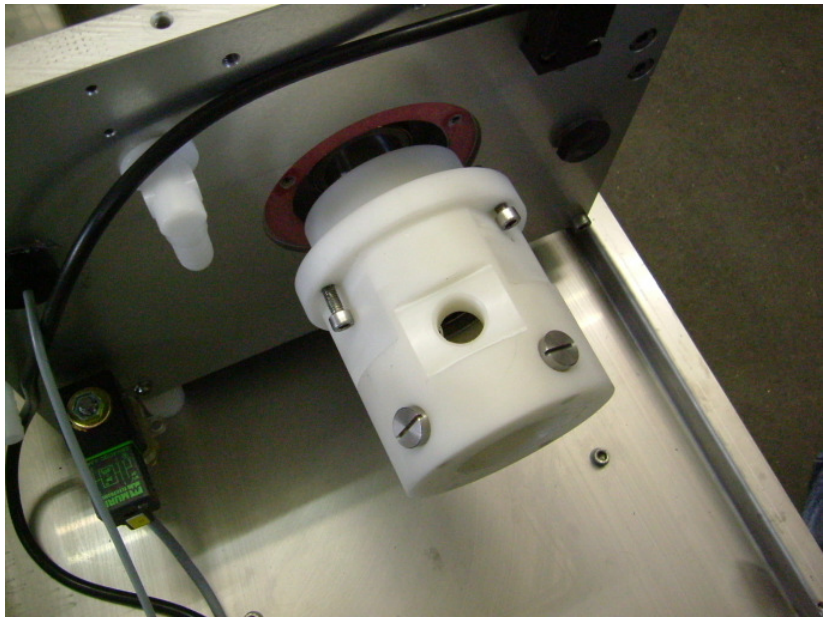


Photo 6: **Nettoyage de l'axe et changement du joint papier (rouge)**

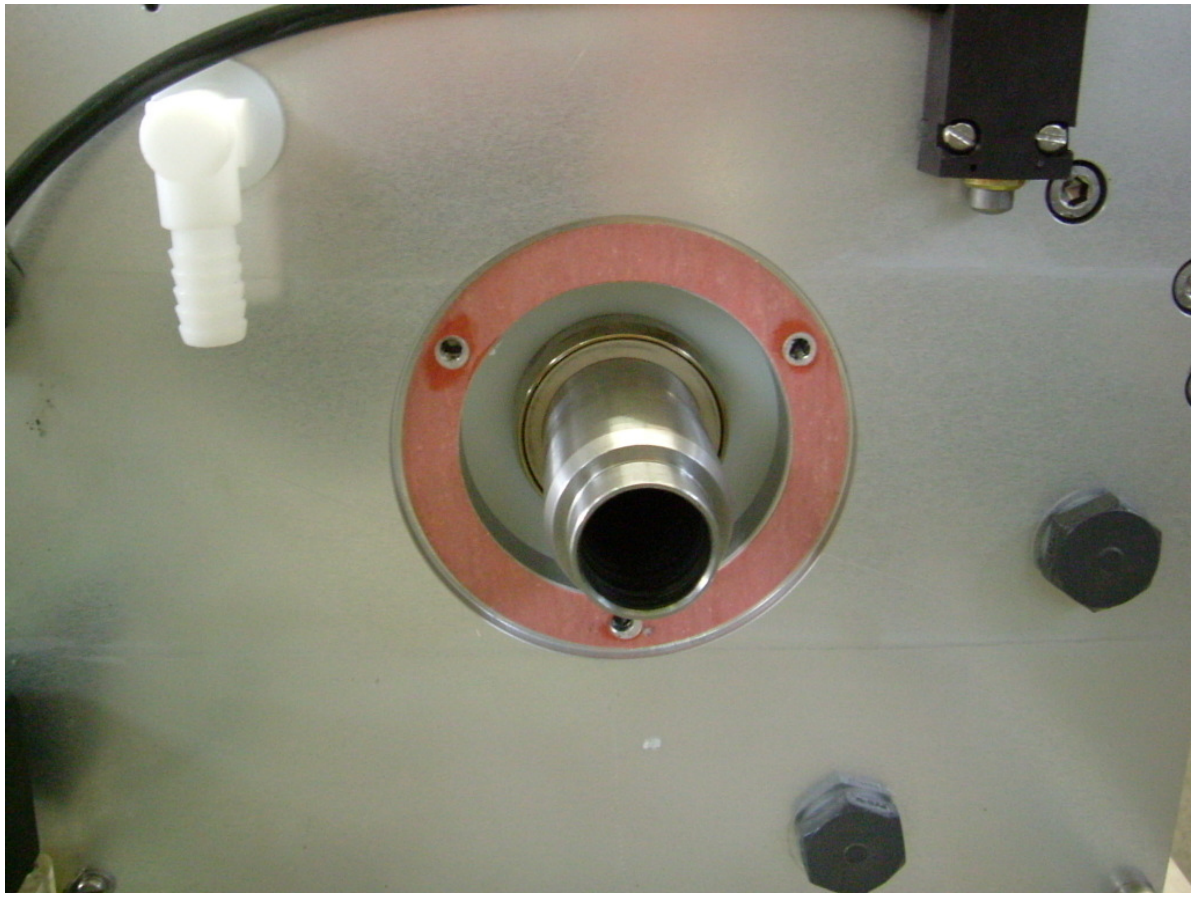


Photo 7: Démontage du joint spie (seulement si vous constatez une fuite d'eau sous l'ancien palier). Sur un palier neuf le joint est déjà changé. Remontez le palier.

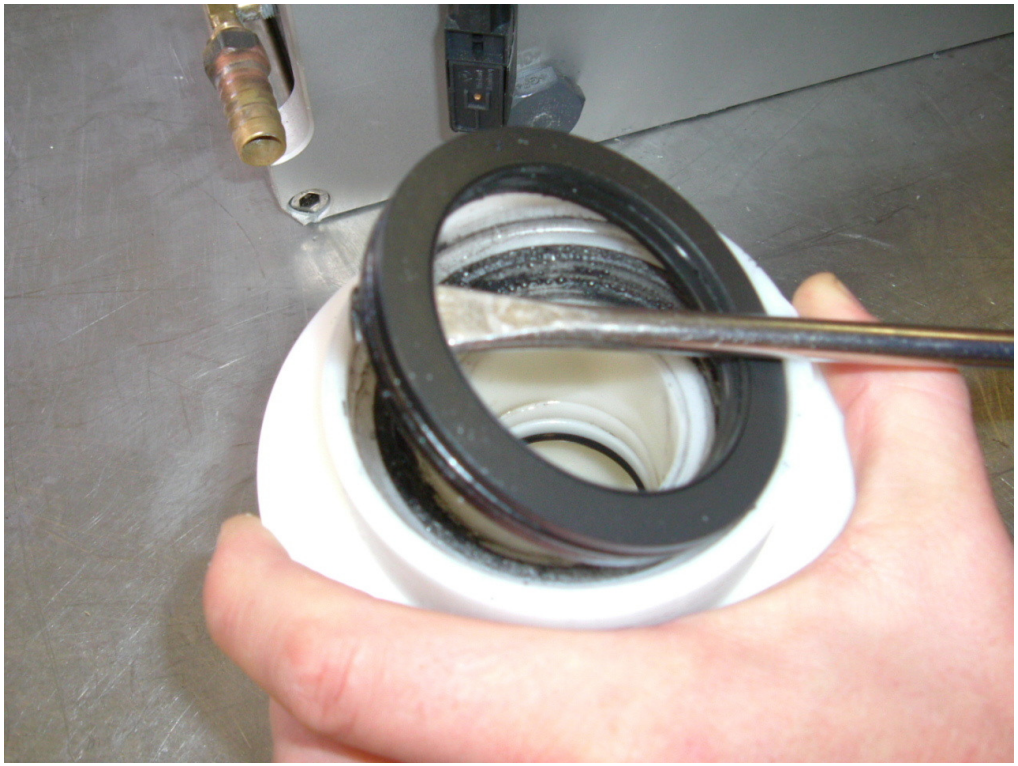


Photo 8: Sur un linge propre préparez votre kit (Il est recommandé d'essuyer avec un chiffon doux les différentes pièces)

Photo 9: Appliquez de l'huile frigorifique sur les bagues (bronze et acier) et ajustez l'ensemble des deux bagues. Remontez l'ensemble joint, bague acier et bague bronze suivant la photo 3.

Photo 10: Nettoyez le soufflet, changez le joint O-ring, mettez en place le joint papier et remontez l'ensemble.

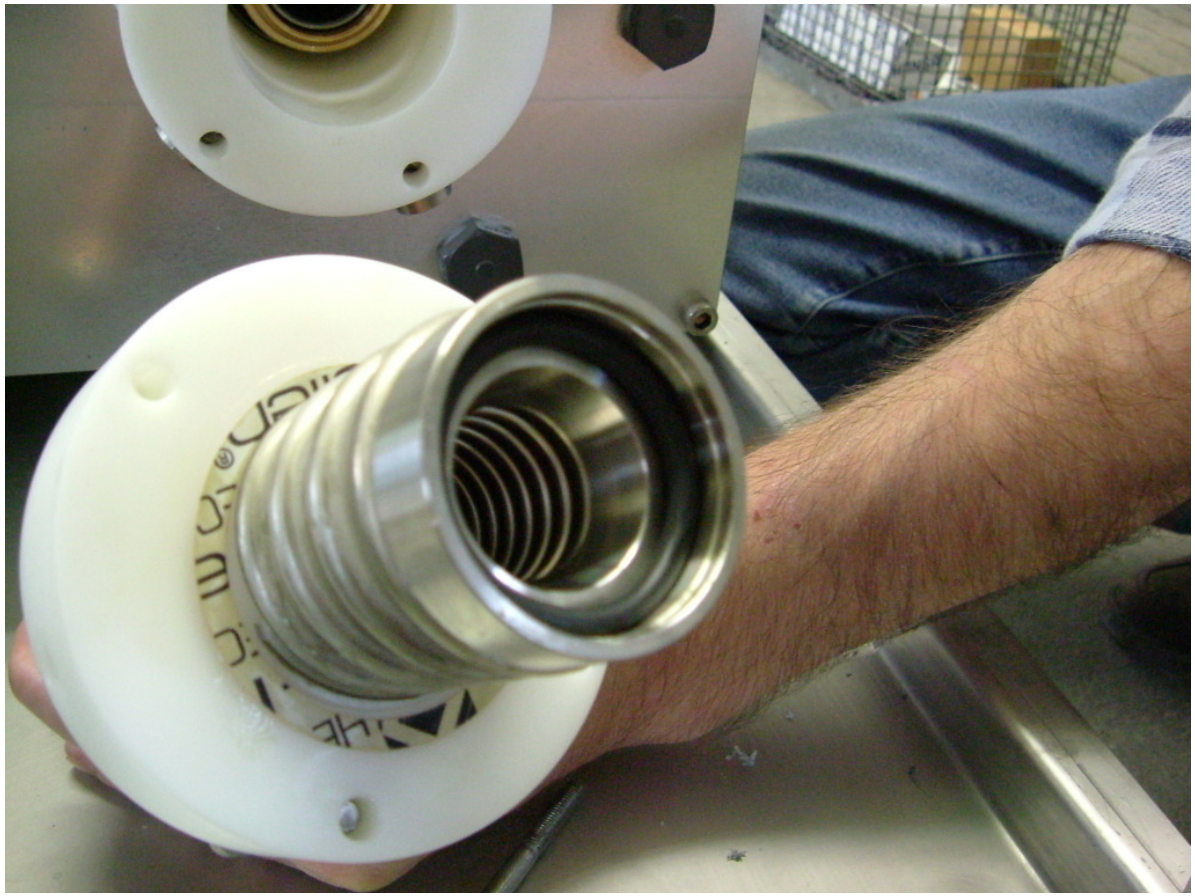


Photo 11: Une fois le soufflet en place, remplir le palier avec de l'huile frigorifique Reniso KMH 32 (de chez Fuchs), EDP No. 912-341

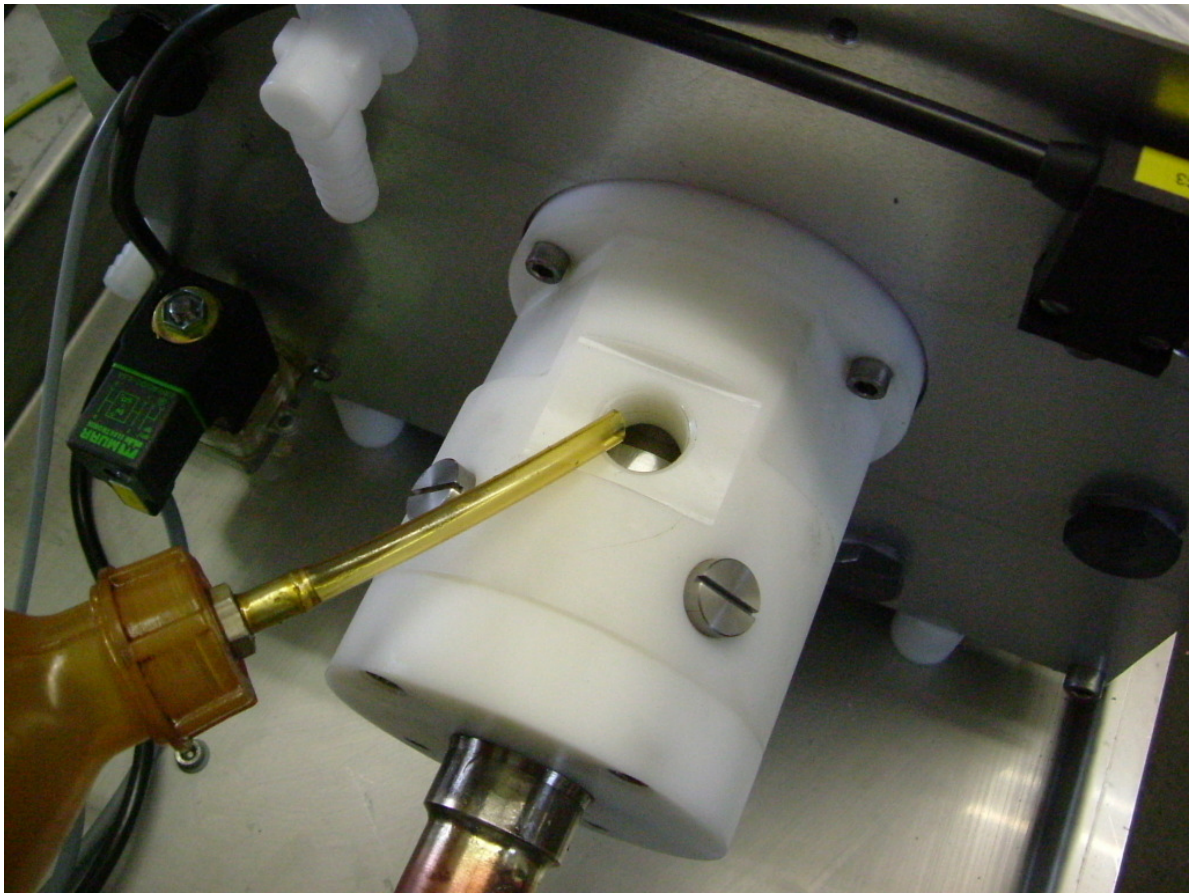


Photo 12: Niveau d'huile dans le palier (à contrôler minimum 1 fois par an)

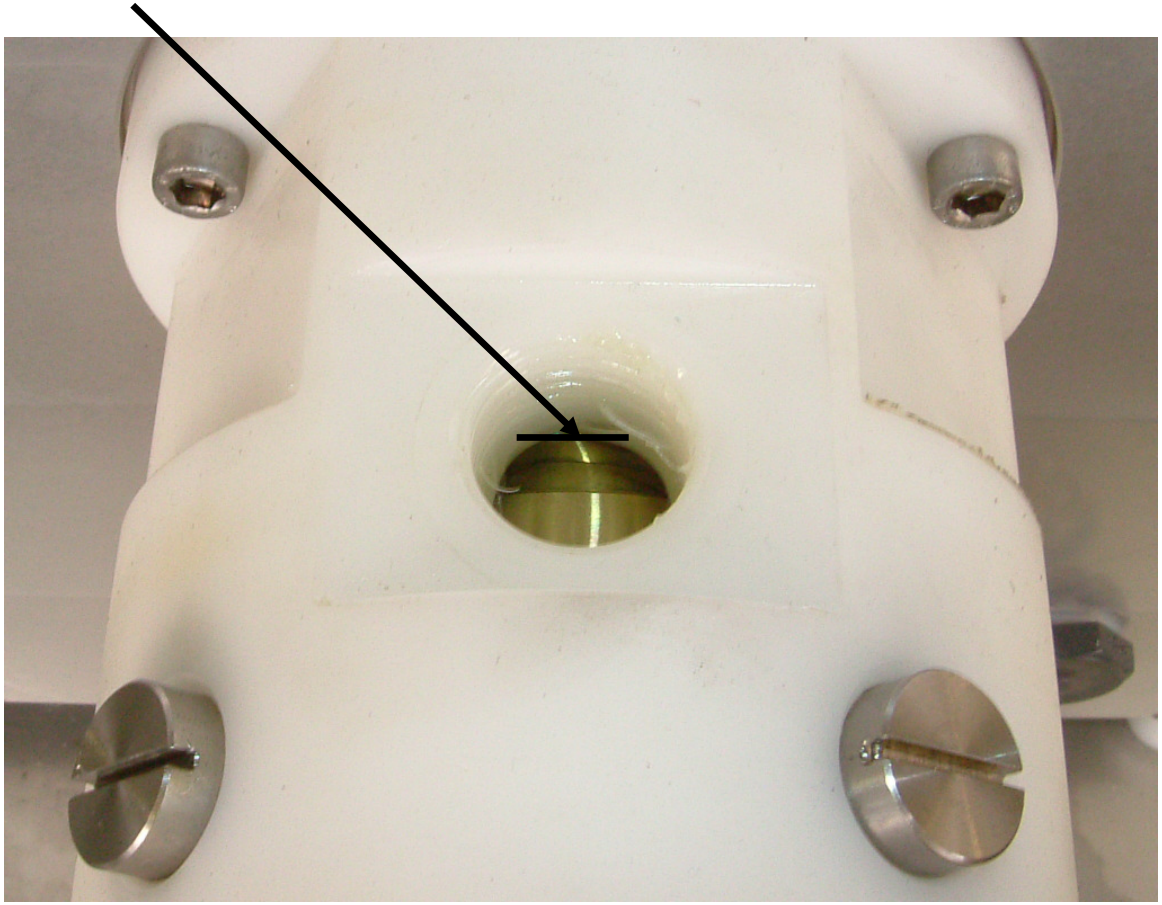
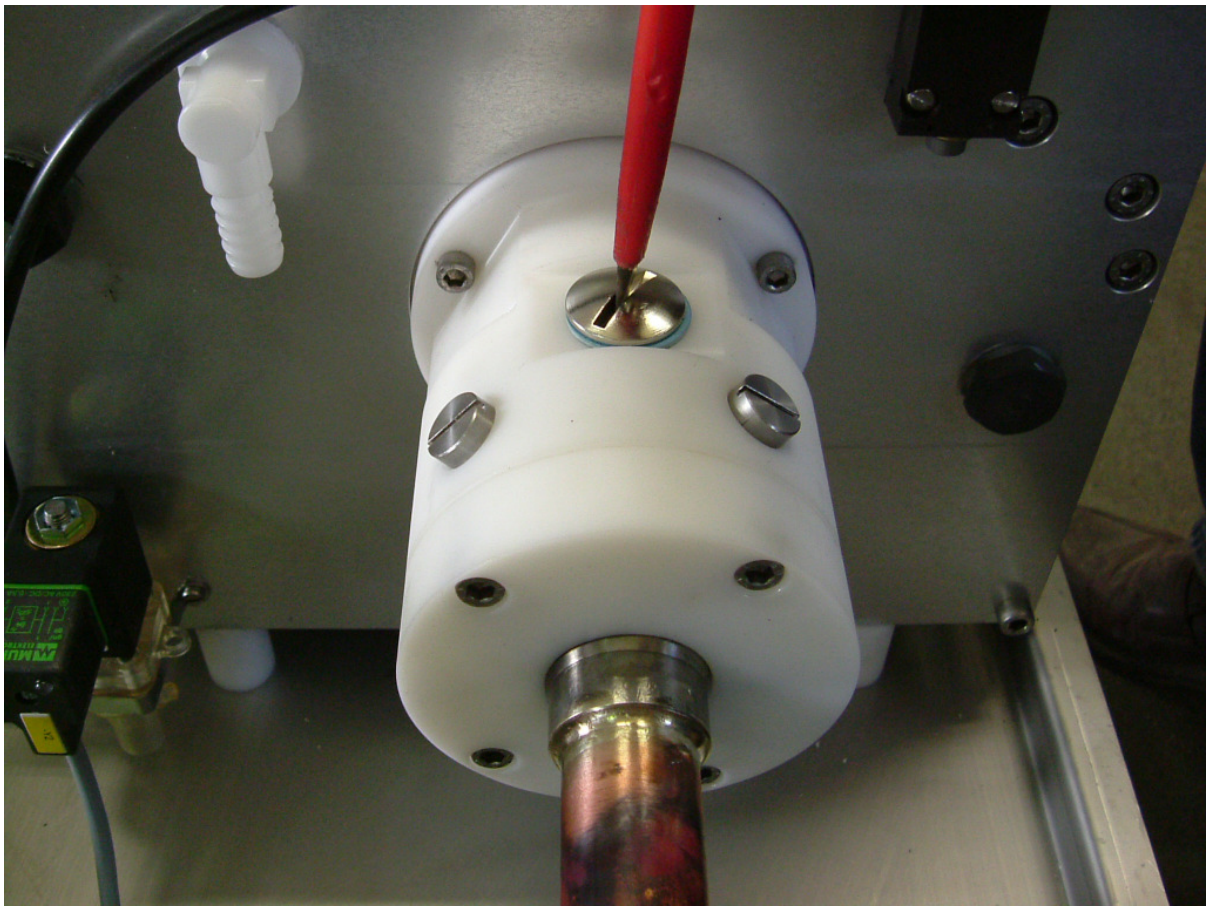
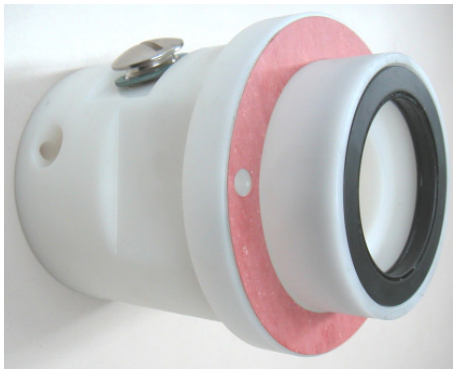


Photo 13: Remettre en place la vis de contrôle du palier



Ancien montage avant le changement du 09/2005

Bride côté aspiration



Palier côté aspiration

Palier côté liquide

Palier côté liquide

Bride côté liquide

Nouveau montage après le changement du 09/2005

Bride côté aspiration

Palier côté aspiration

Palier côté liquide

Palier côté liquide

Bride côté liquide

Type A:

- **SA 85 - 215 S**
- **RVE 200 N / S / SL / SW**

=> Changements commençant à partir de la machine no. 35024

Type B:

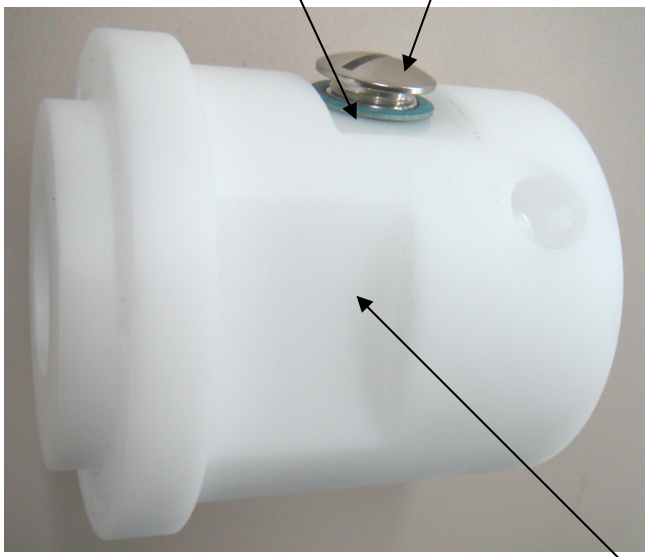
- **SA 400/415 S - SA 12000 S**
- **RVE 400 - 12000 N / S / SL / SW**
- **RVE 4000 – 12000 S NH3**
- **RVE 702 – 3102 S**
- **RVE 3000 M**

=> Changements commençant à partir de la machine no. 35009

Palier remplissage huile :

Ancien

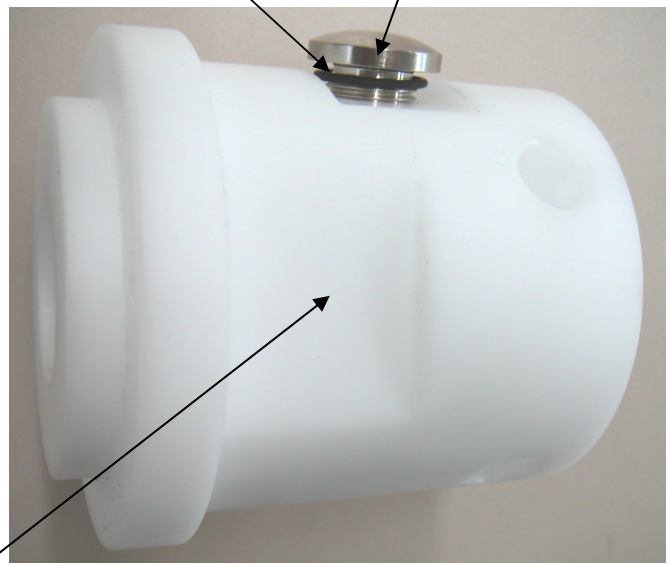
Ancien joint et bouchon d'huile



Pas de changement!

Nouveau

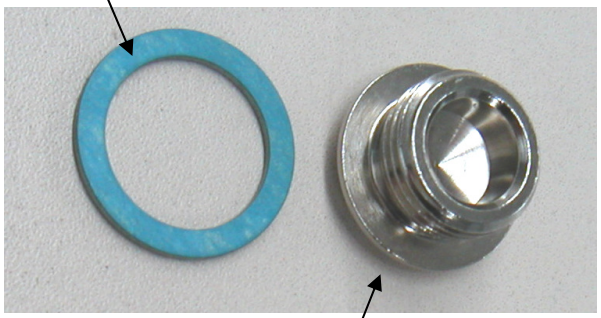
Nouveau joint et bouchon d'huile



type A: 604-0149
type B: 604-0102

Ancien

joint plat 905-130

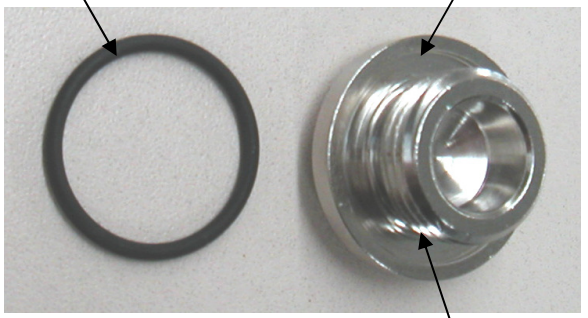


Bouchon huile 907-130

Nouveau

Joint o-ring 905-227

Bouchon huile 907-132



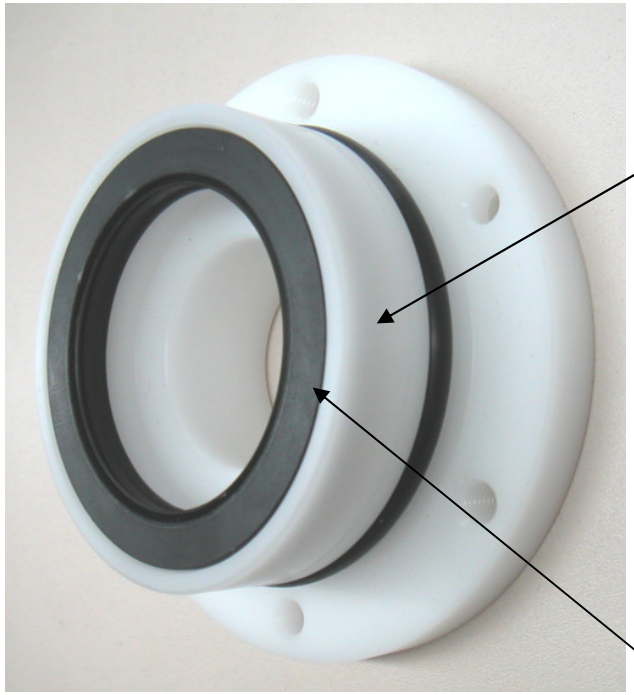
Bouchon huile 907-133
Machine eau de mer
RVE 702-3102 S
RVE 3000 M

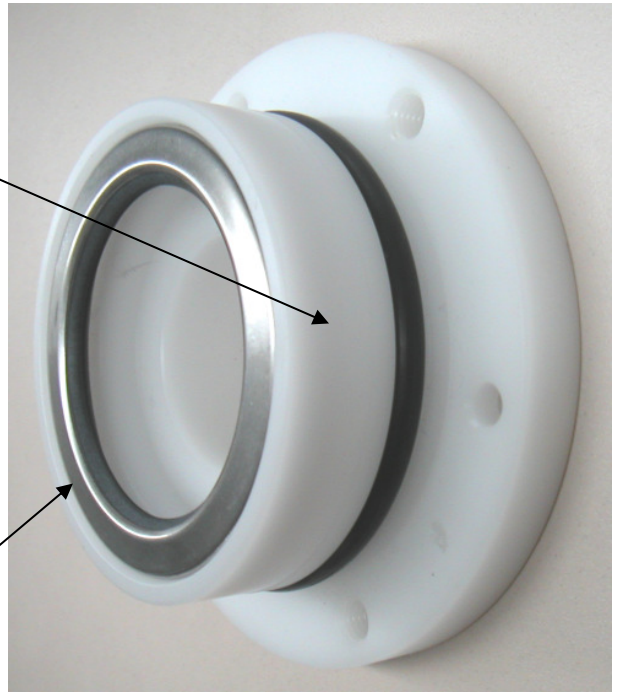
Palier côté liquide :

Ancien

Nouveau

Sans changement !
type A: 604-0122
type B: 604-0094





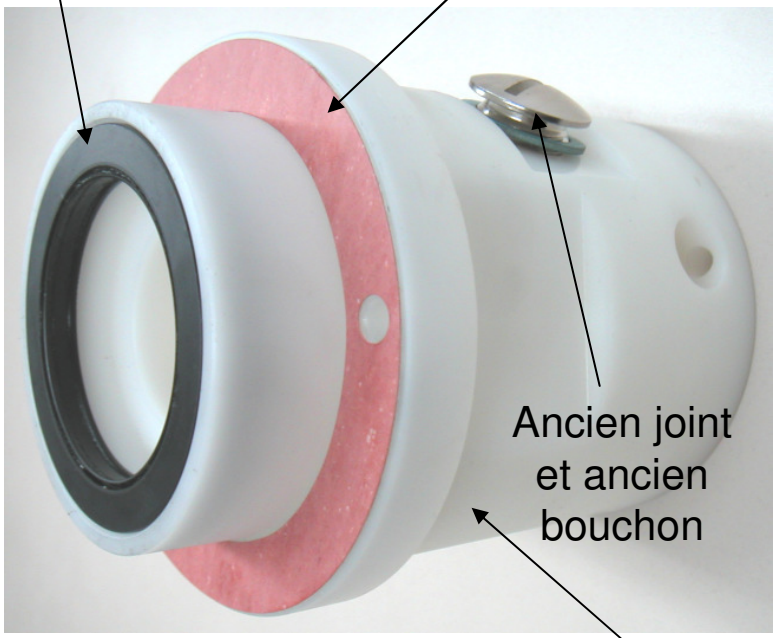
joint 905-396 interchangeable ! => référence identique ancien ⇔ nouveau modèle

Palier coté aspiration : type A: 604-0148
type B: 604-0103

Ancien

Joint spi 905-396

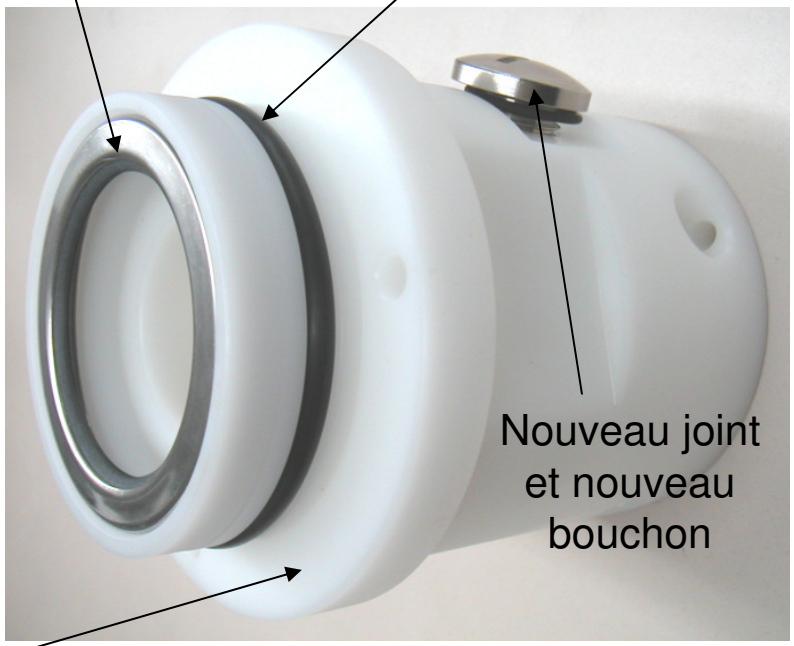
Joint papier 905-142



Nouveau

Joint 905-396

Joint o-ring 905-275

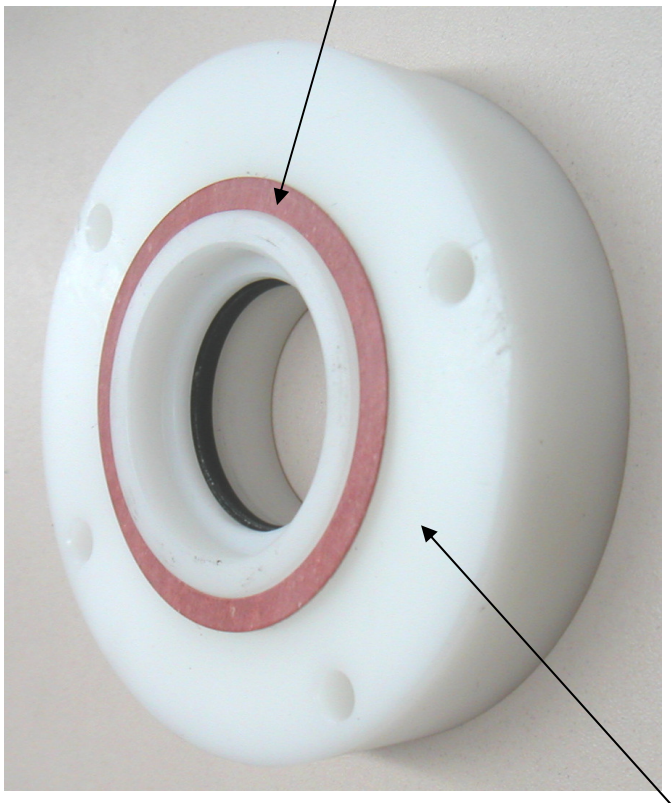


Interchangeable => référence identique ancien ⇔ nouveau modèle

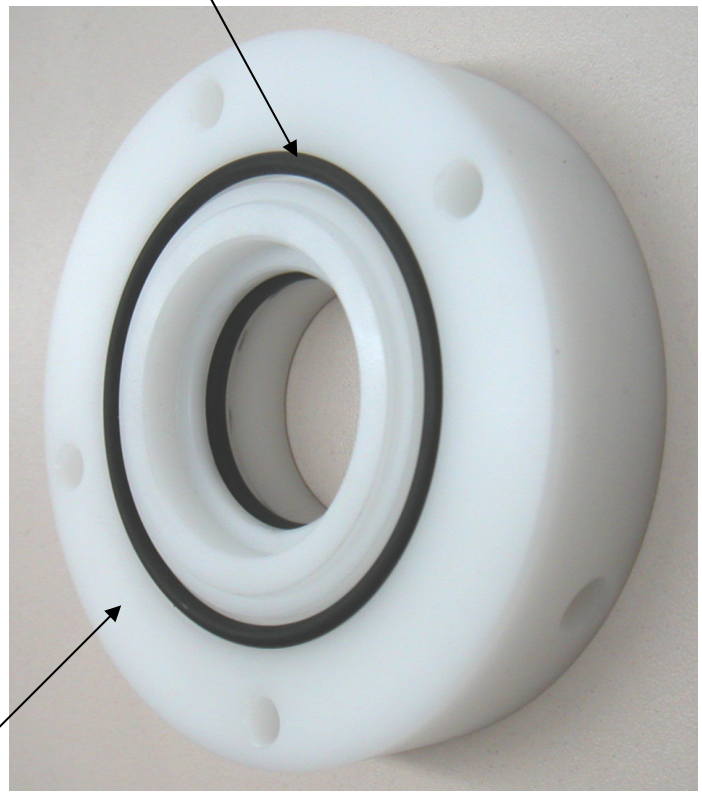
Bride côté aspiration et coté liquide :

type A / B: 706-1069

Joint papier 905-140

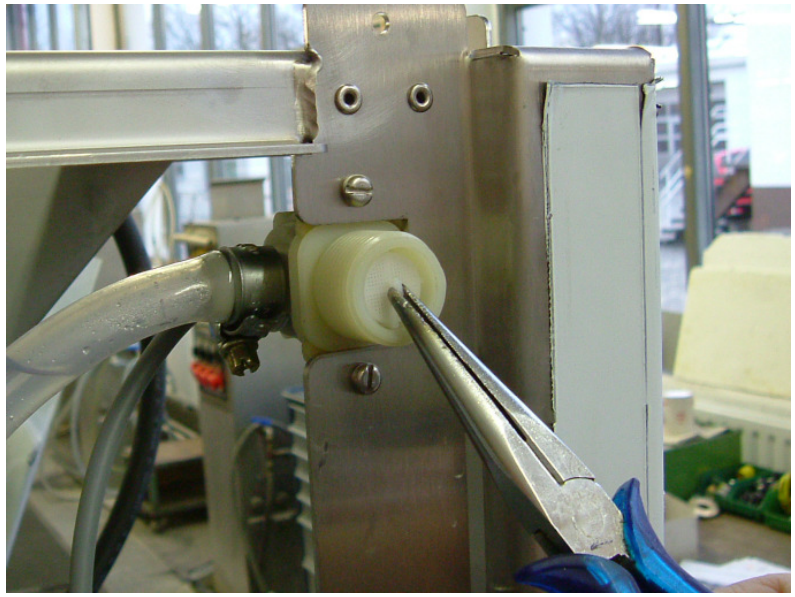


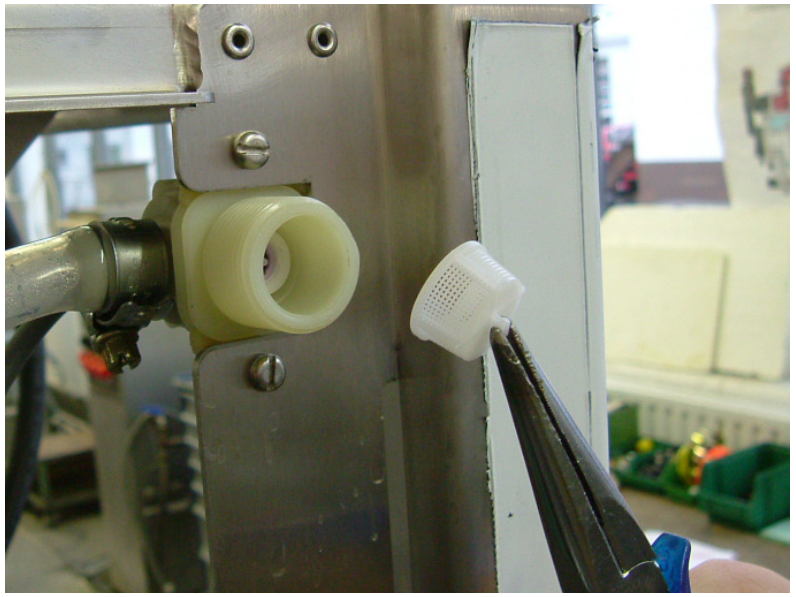
Joint o-ring 905-274



Interchangeable => référence identique ancien ⇔ nouveau modèle

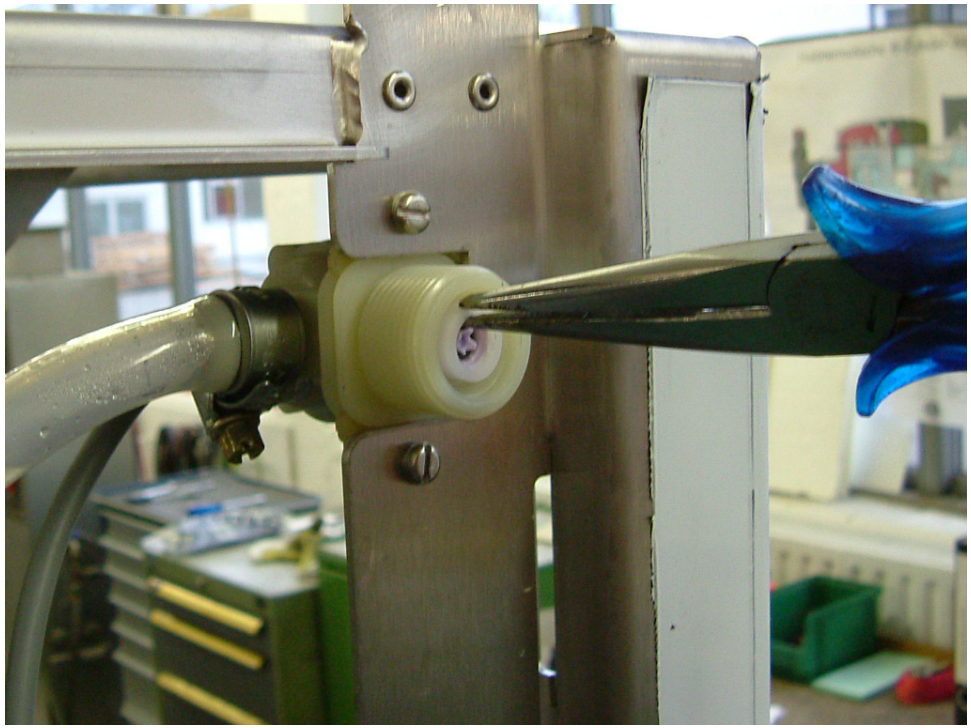
1. Démontage du filtre de la vanne d'arrivée d'eau





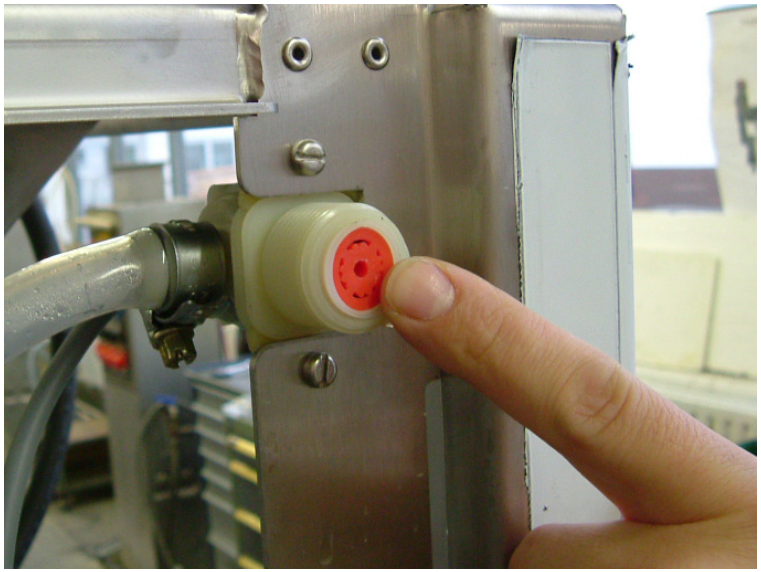
Démontage du filtre avec une paire de pince à bec fin

2. Enlever à l'intérieur le limiteur de pression

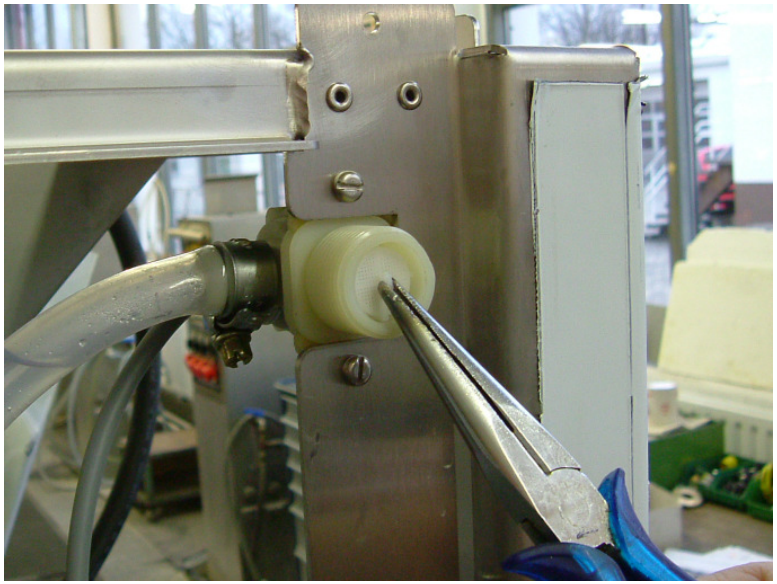


Démontage du limiteur de pression avec une paire de pince à bec fin

3. Changement du limiteur de pression



Insérez le nouveau réducteur de pression (5 l/min)



Remettre en place le filtre

MACHINE DE TYPE	NUMERO DE SERIE

DETARTRAGE		
BAC		
FLOTTEUR		
COUTEAU		
VIS COUTEAU		
RONDELLES COUTEAU		
EV EAU		
EV VIDANGE		

REGLAGES		
COUTEAU		
COURROIE		
COMPRESSEUR		
VANNE KVP		
DETENDEUR		
THERMIQUE COMPRESSEUR		
THERMIQUE EVAPORATEUR		
PRESSOSTAT HP / BP		
PRESSOSTAT HUILE		

CONTRÔLE ELECTRIQUE		
EV EAU		
EV VIDANGE		
EV FLUIDE		
FLOTTEUR		
CONTACT COUVERCLE		
COMMANDE S1 / S3		
COFFRET		
MOTEUR EVAPORATEUR		
VENTILATEUR CONDENSEUR		
GROUPE FRIGORIFIQUE		

LUBRIFICATION		
REDUCTEUR		
COMPRESSEUR		
PALIER		

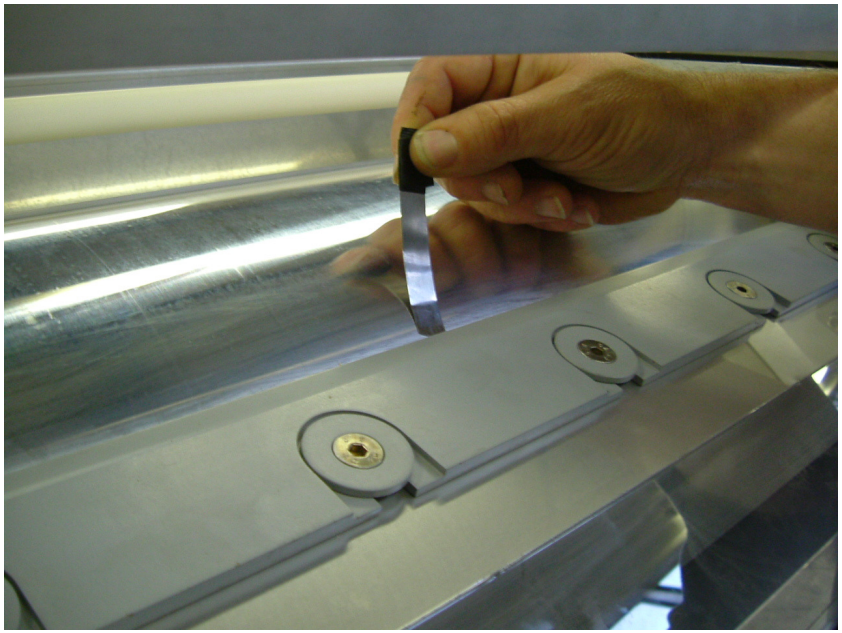
DATE DE L'INTERVENTION
- - 2007

CONTRÔLE FRIGORIFIQUE		
TUYAUTERIE HP / BP		
ECHANGEUR		
EV FLUIDE		
PRESSOSTAT HP / BP		
PRESSOSTAT HUILE		
VANNE BOUTEILLE		
VANNE COMPRESSEUR		
DESHYDRATEUR		
VOYANT LIQUIDE		
ETANCHEITE DU CIRCUIT		

NOM DU TECHNICIEN
Mr

ADRESSE INTERVENTION

Réglage du couteau



Le réglage est necéssaire lorsque vous changer le couteau, poussez le couteau sur l'arrière avec une câle et un marteau en fibre (Voir photo de droite).

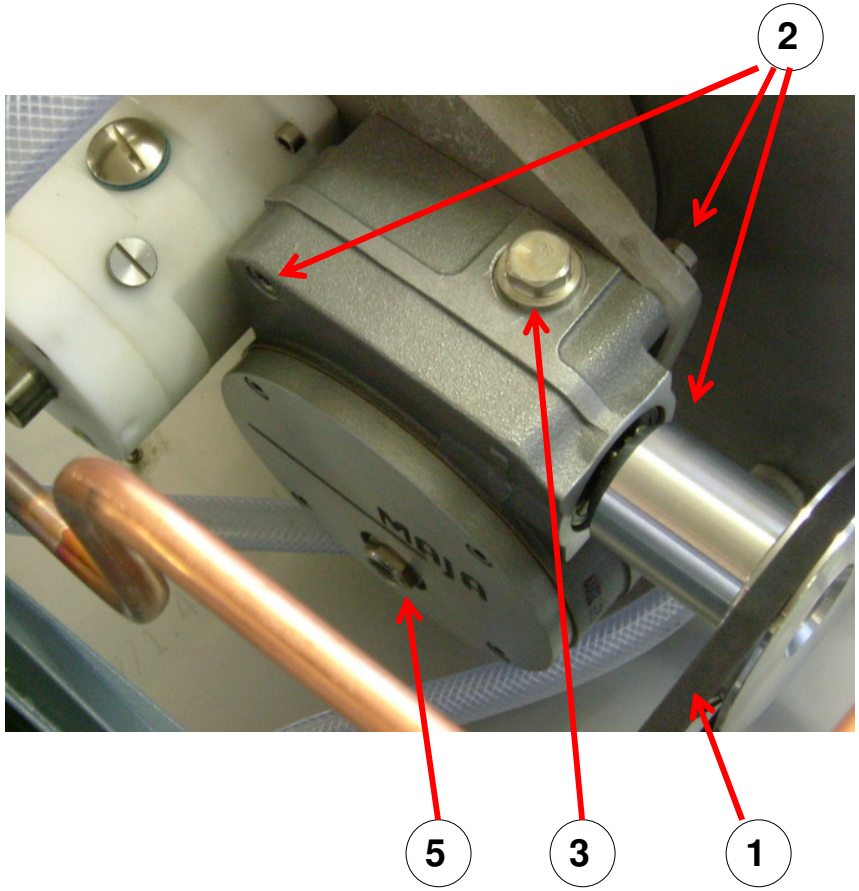
Serrez les vis avec une clé dynamométrique réglée à 25 Nm !

Vérifier avec un jeu de câles, la distance entre le couteau et l'évaporateur, celle-ci doit être:

Distance correcte 0,10 to 0,15 mm.

Ne laissez jamais plus de 0,20 mm.

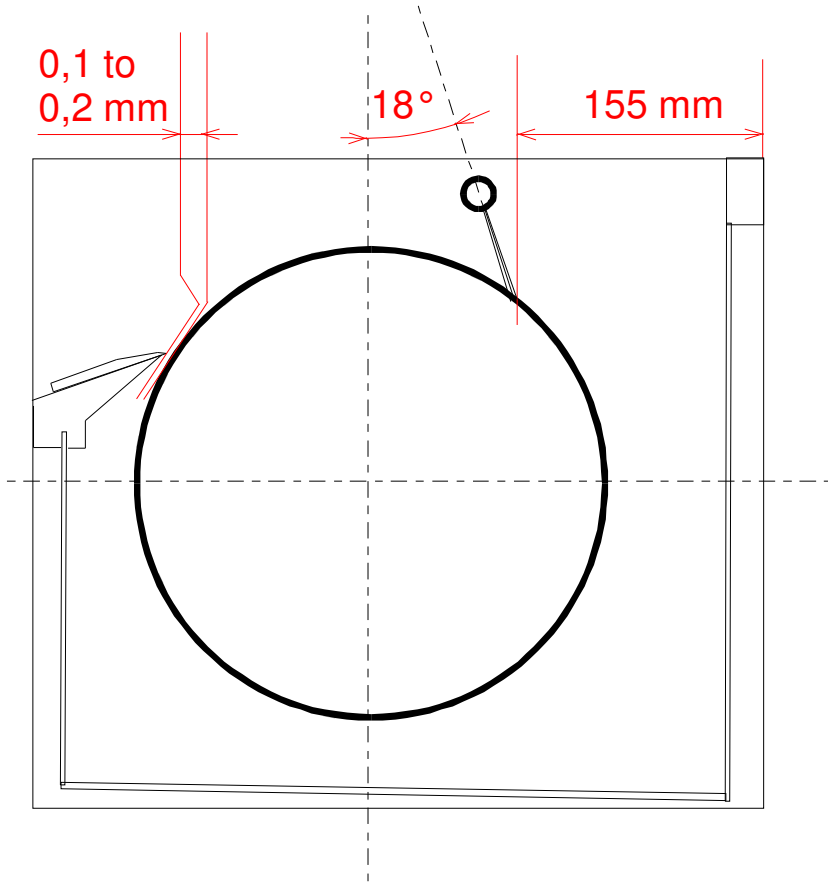
Remplacement de l'huile du réducteur



1. Démontez la courroie
2. Dévisser le réducteur (3 vis)
3. Sortez les vis
4. Retournez et videz le réducteur de son huile
5. Remplir avec de l'huile de boîte à vitesse. La contenance du réducteur est de 0,30 l
6. Fermez le réducteur, remettez le en place ainsi que la courroie.

*** Huile boîte à vitesse: Shell Tivela Oil WB / Aral Degol GSD220 / BP Energol SG-XP220**

Réglage de l'angle de la rampe d'aspersion sur SA/RVE 3100 S



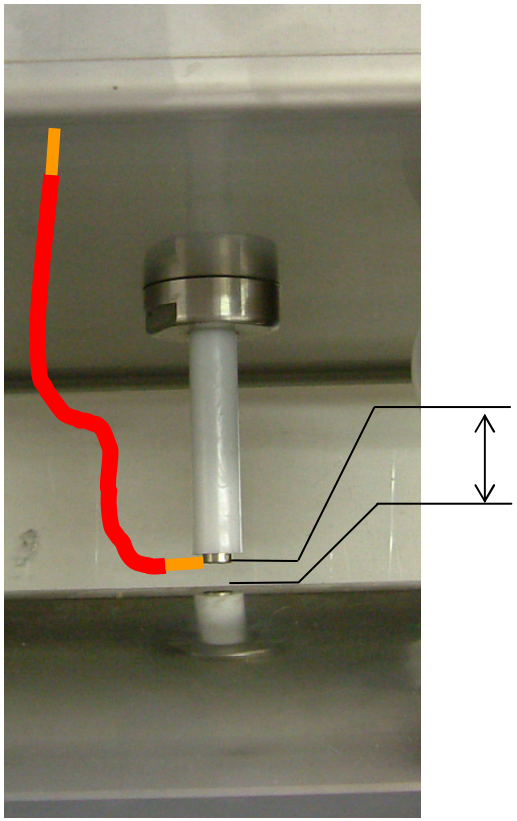
L'angle de coupe est indiquée sur le schéma.

La valeur est théorique, un réglage plus fin peut être réalisé. Tout dépend de la qualité de la glace que vous souhaitez!

Tandis que la diminution de l'angle 18° (direction du jet se déplace contre le racleur) vous obtiendrez une glace plus humide et des écailles de glace plus grosses.

Tandis que l'augmentation de l'angle 18° (direction du jet se déplace contre l'arrière du réservoir) vous obtiendrez une glace sèche et des écailles plus petites.

Fonction et réglage de la sonde anti-gel



La sonde anti-gel pilote le relais (917-109)
Une fois le bac plein d'eau, un courrant de conductibilté se fait entre la sonde et le relais.
Si le bac à eau est pris en glace, cette conductibilité se coupe et la machine ne peut se mettre en route.

La conductibilité de la sonde peut facilement se vérifier en mettant un fil sur le bout de la sonde en contact avec le bac à eau.

Réglage correct 5 mm

“N’oubliez jamais si vous souhaitez un renseignement”.

“ Indiquez nous : “

1.) Le type de machine

2.) le numéro de série

3.) Si vous n’avez ni l’un ni l’autre indiquez - nous le nombre de vis bloquant le couteau

Toutes ces informations sont essentielles pour une obtenir une réponse précise à votre demande.

MERCI DE VOTRE ATTENTION

SERVICE COMMERCIAL MAJA SARL