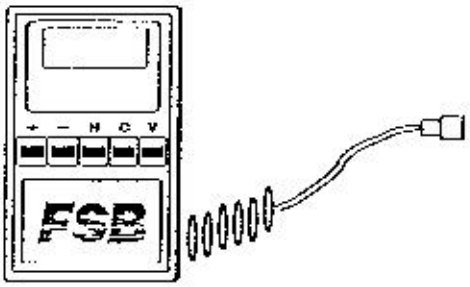
PRINCIPE DE PROGRAMMATION

TC 90

La programmation se fait à l'aide du controleur TC87 sur la prise DIN disposée sur le meuble



ACCES AUX DIFFERENTES CONSIGNES

Le bouton "C" permet d'accéder aux différentes consignes de réglage. Ces consignes sont représentées par un code inscrit sur les deux digits de droite.

Pour configurer une consigne, il suffit de se positionner sur le code correspondant et d'attendre quelques secondes l'affichage automatique de la valeur déjà inscrite. Cette valeur est modifiable par action sur les boutons "+" et "-".

VALEUR DE LA PROGRAMMATION A RECEPTION DE LA CARTE

16 codes de programmes de 00 à 15

Codes	Fonctions	Valeurs
00	Dégivrage forcé	000
01 à 06	Début des dégivrages	000
07	Température de fin de dégivrage	255
08	Durée de dégivrage (commune au 6)	000
09	Enclenchement régulation S1	000
10	Enclenchement régulation S2	000
11	Déclenchement régulation S1	000
12	Déclenchement régulation S2	000
13	Acquittement alarme dégivrage	000
14	Temporisation d'alarme hors dégivrage	000
15	Température d'alarme	10

DEGIVRAGE

- THERMOSTATIQUE

Entrer
- les heures de dégivrages code 01 à 06 (carte PILOTE) valeur 255 si non utilisé
- la température de fin de dégivrage code 07 (carte PILOTE / PILOTÉE)
- la durée de dégivrage code 08 (carte PILOTE)

- TEMPS

Entrer
- les heures de dégivrages code 01 à 06 valeur 255 si non utilisé
- la durée du dégivrage code 08 valeur en mn
- le code 07 à 255

Notre effort d'amélioration étant constant, les caractéristiques indiquées sur ce document peuvent être modifiées sans préavis. Subject to change without notice.

79, rue du Général Leclerc - BP 63 - 78403 CHATOU cedex
Tél. (1) 34 80 58 00-Télex 695451-Télécopie (1) 34 80 58 21

USINE PRINCIPALE
Rue Saint Marc - 41200 ROMORANTIN
Tél. 54 76 58 25 -Télex 750416F-Télécopie 54 76 28 28