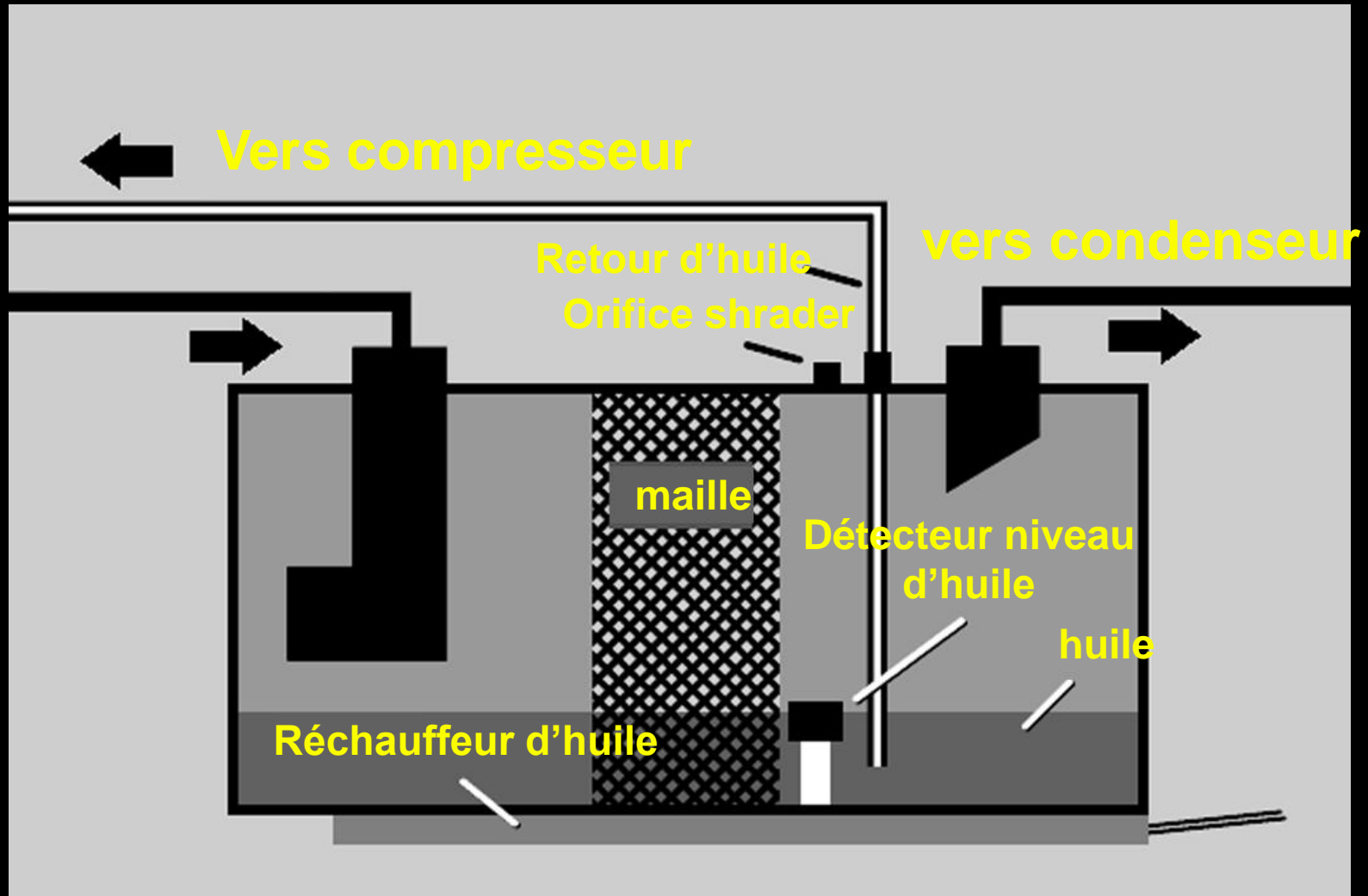


# GLOBAL CHILLER PHASE III

CONDENSEUR  
CIRCUIT D' HUILE

# 30GX SEPARATEUR D'HUILE

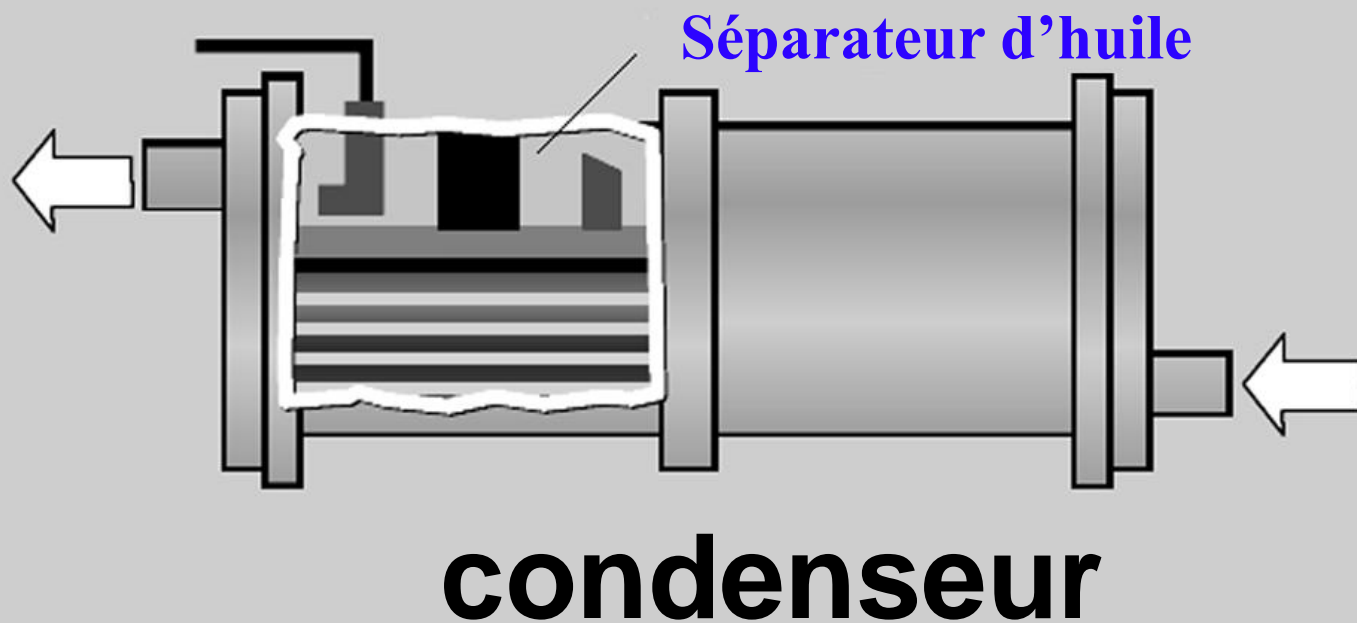


# MAILLE DANS LE SEPARATEUR D'HUILE

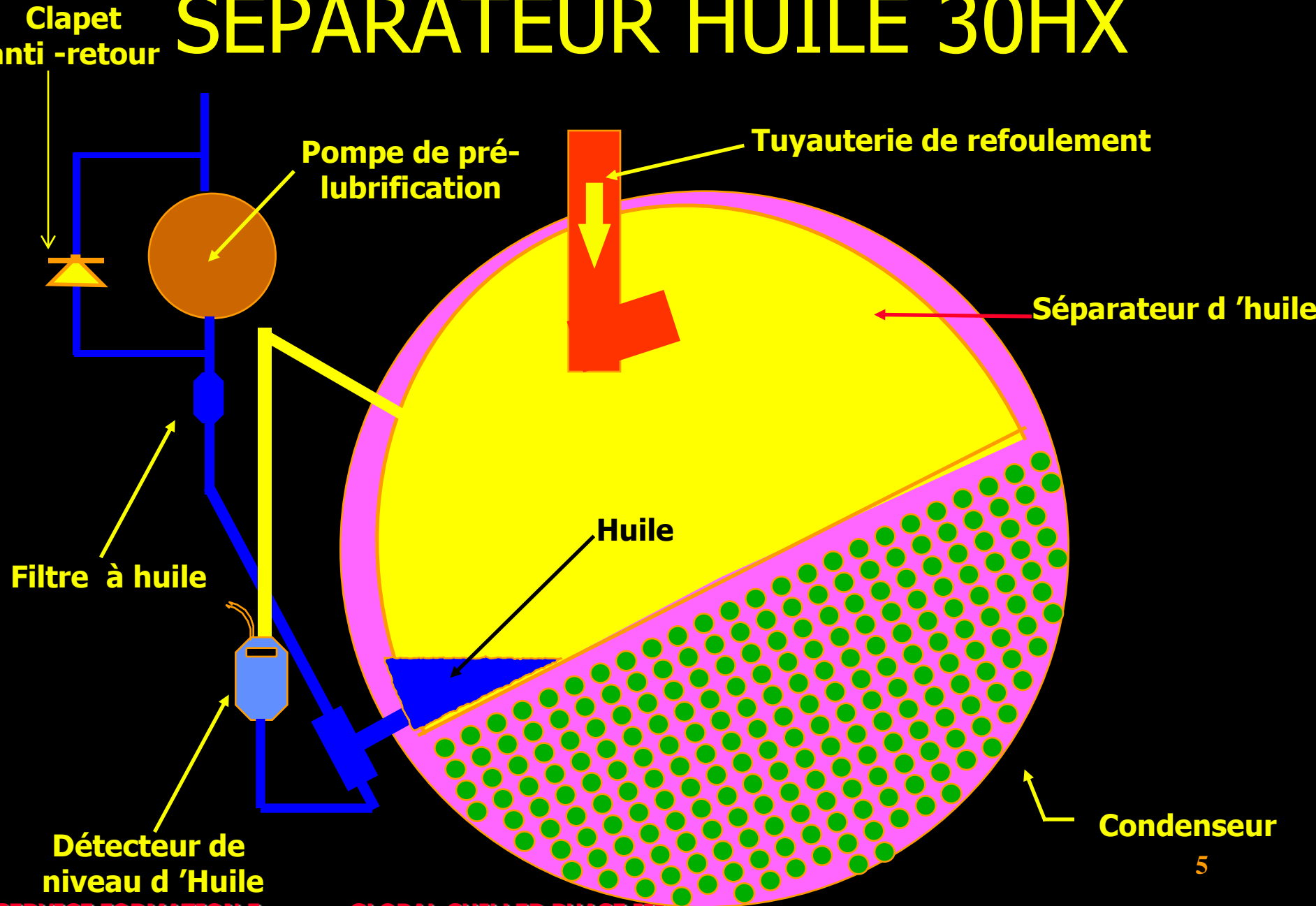


# SEPARATEUR HUILE 30HX

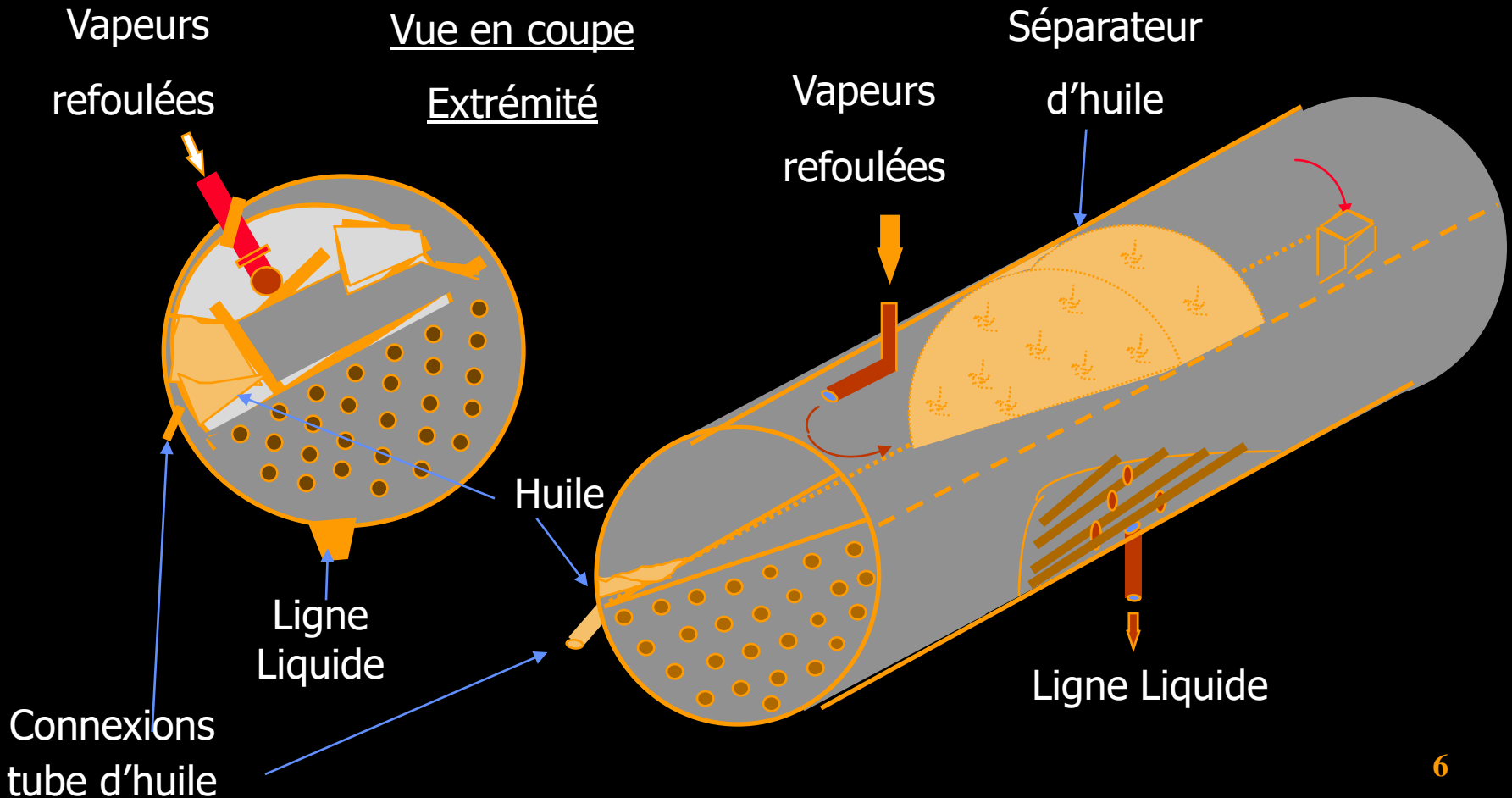
## 30HX



# SEPARATEUR HUILE 30HX



# SEPARATEUR HUILE 30HX



# SEPARATEUR HUILE 30HX

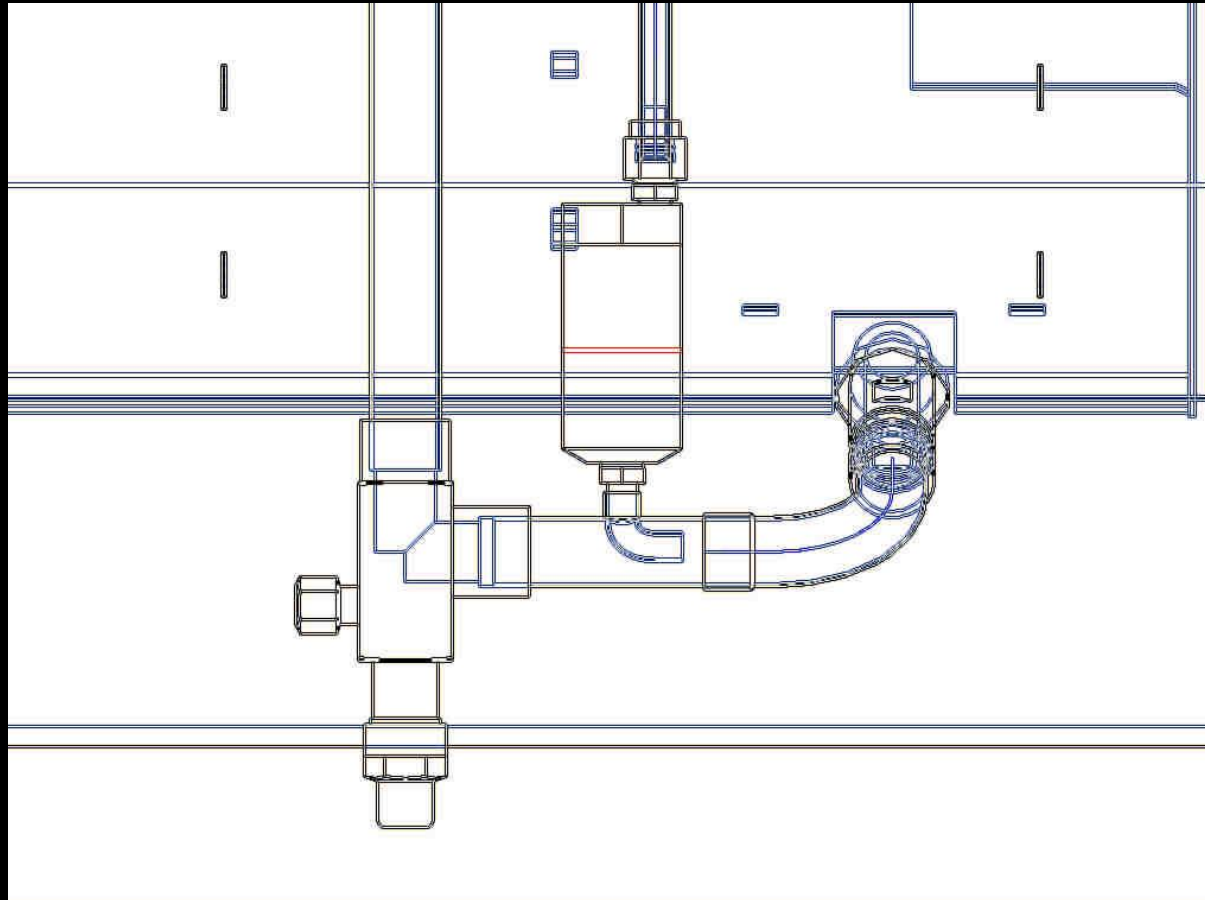


# DETECTEUR NIVEAU D'HUILE





# 30 HXC - DETECTEUR NIVEAU D'HUILE



# CIRCUIT DE LUBRIFICATION

Le clapet percé contient un orifice afin de réduire la pression entre la pompe à huile et la vanne solénoïde d'huile quand le compresseur est à l'arrêt.



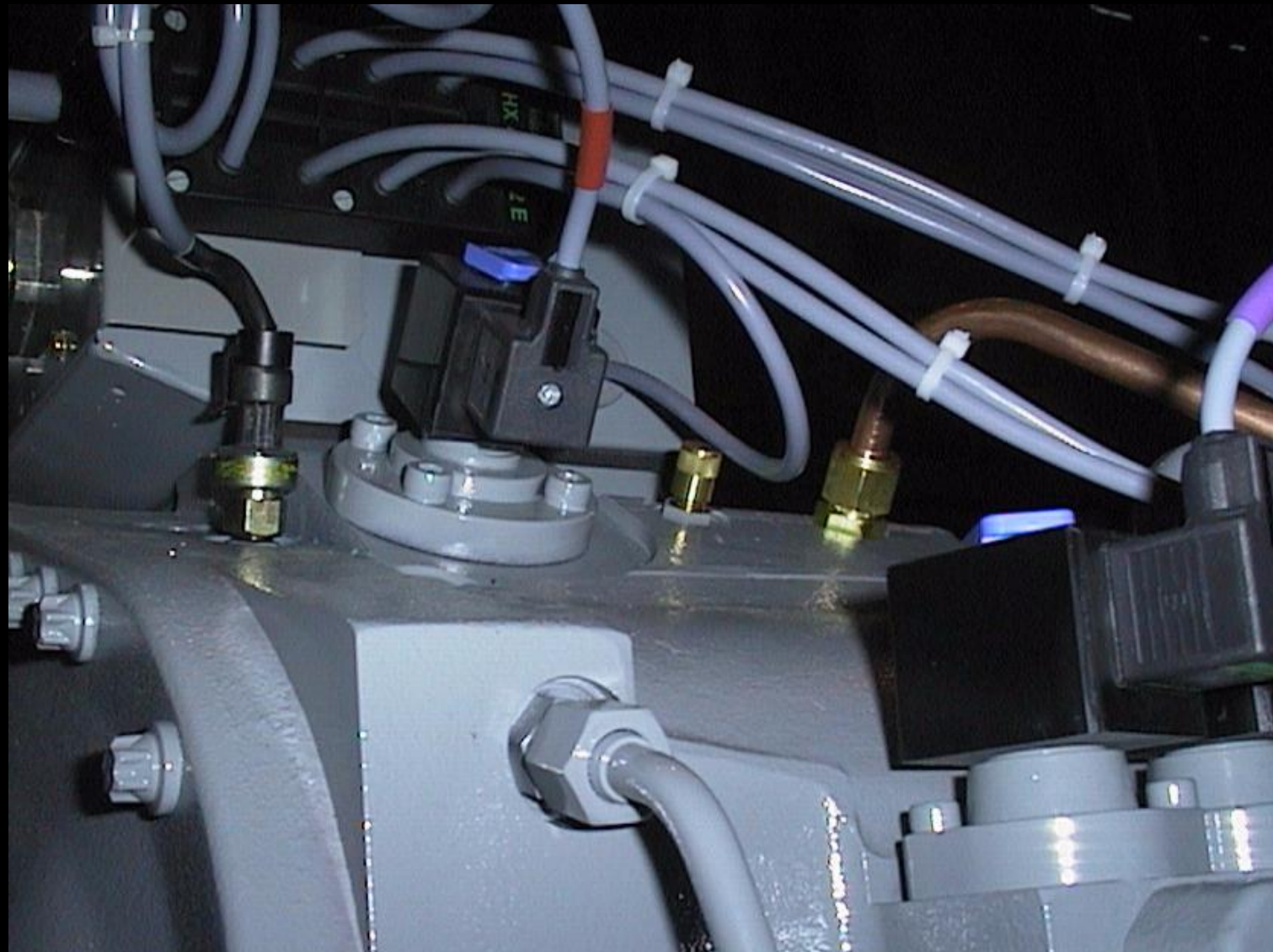
Clapet

Pompe à huile

Pré-filtre

Détecteur niveau d'huile

# VANNE SOLENOIDE D'HUILE



# OPTION 194 - DOUBLE SOUPAPE DE SECURITE

- Vanne d'inversion et soupape de sécurité double pour réservoirs pressurisés à volume interne > 100 litres.
- Cette option permet une inspection aisée de la soupape de sécurité sans vidange de la charge de fluide frigorigène et sans l'arrêt de la machine.

# OPTION 33 & 34A

## TUBES CUPRONICKEL

### Option 33

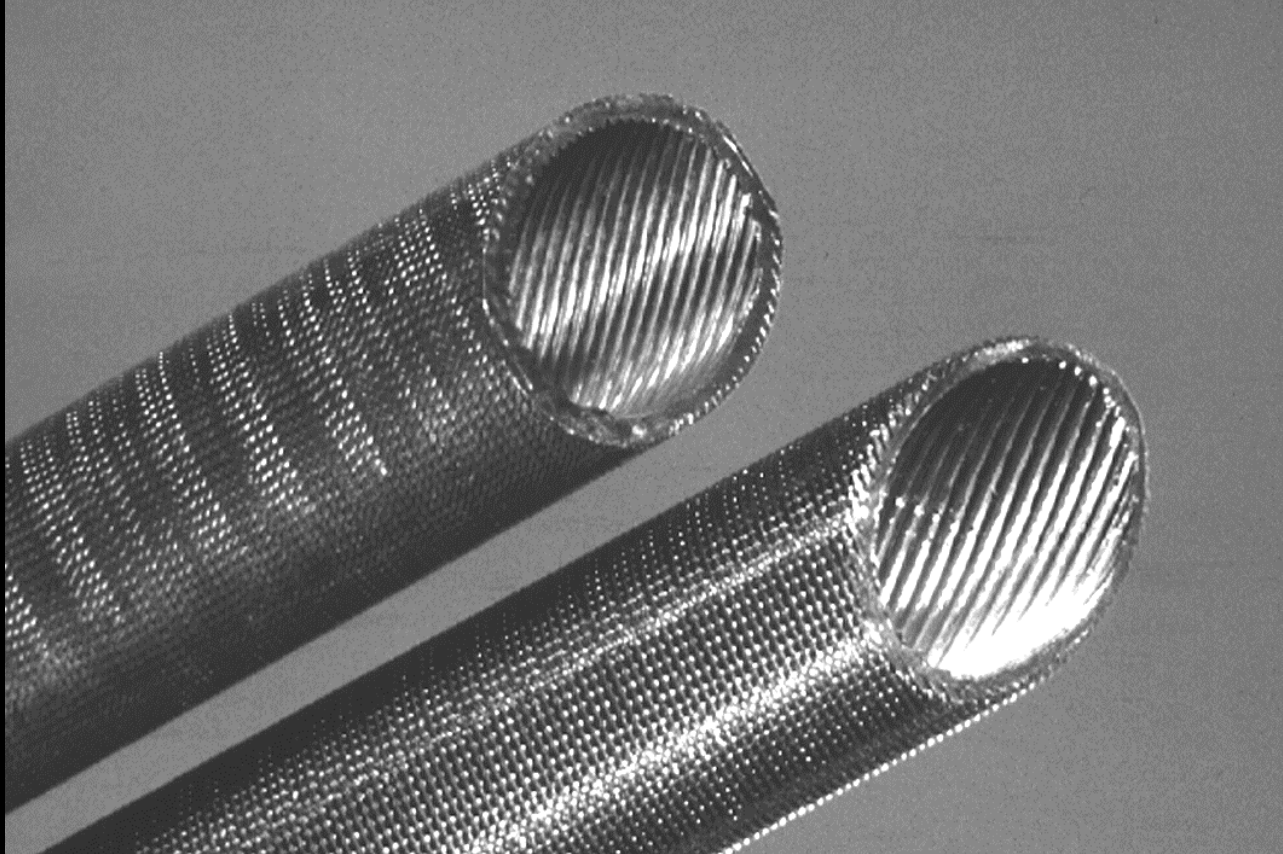
- Tubes cupronickel 90-10
- Boîtes à eau standard
- Vitesse maximum de l'eau dans les tubes :
  - Maximum : 2.0 m/s
  - Minimum : 1.0 m/s
- -2% de puissance frigorifique
- +2% de puissance absorbée



### Option 34A

- Boîtes à eau avec traitement SAKAPHEN à base de résines en remplacement des boîtes à eau standard

# TUBES CONDENSEUR A EAU



- Tube cuivre "spikefin" de  $\frac{3}{4}$ " ou 1" avec ailettes internes et externes.

# CONDENSEUR A EAU



- Les sondes de température entrée et sortie sont montées et câblées en usine.
- La pompe condenseur et le contrôleur de débit peut être câblé sur l'unité.

# OPTION 152

## CONDENSEUR A EAU

- La pression de condensation peut être gérée par la régulation pro-dialog IV en utilisant une carte analogique type 4AI\*2AO ou bien une carte auxiliaire de type PD4-AUX1 (8D0-4AI-2AO) qui pilotera la vanne d'eau.
- Signal de sortie configurable en 0-10 Vdc ou en 4-20 mA pour la carte 4AI-2AO.
- Signal de sortie 0-10 Vdc pour la carte PD4-AUX1
- Température minimum entrée condenseur est de 20°C en pleine puissance.



# CONDENSEUR A EAU

## OPTIONS DEMARREUR POMPES CONDENSEUR :

Option N° 84R : Démarreur électronique pour la pompe condenseur des 30HXC.

Option N°84R : Démarreur électronique pour la pompe condenseur de récupération des 30GX.

# FILTRE DESHYDRATEUR ET VOYANT

30 HXC

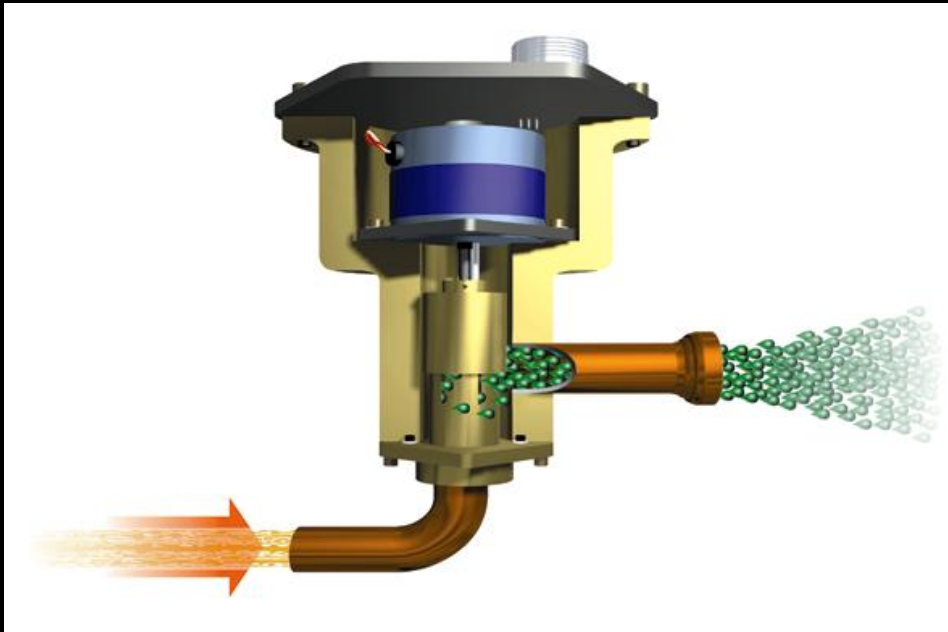


30 GX



# EXV

## EXV PHASE 1



## EXV PHASE 2



- 1500 pas sans joint interne

# CONTROLE DE L'EXV

- L'EXV devra maintenir une approche (différence entre la température sortie eau glacée et la température saturée d'évaporation du circuit) optimale afin d'obtenir un échange excellent dans l'évaporateur.
- L'ouverture de l'EXV sera limitée par la commande prioritaire " Consigne Basse surchauffe au refoulement ".

# LES OVERRIDES DE L'EXV

- Augmentation et diminution de la capacité
- Haute température saturée d'évaporation (EXV sera fermé quand la température d'évaporation du circuit > MOP).
- Démarrage en « Basses températures extérieures».
- Faibles températures d'évaporation.

# VANNE DE SERVICE ET LE MUFLER



# VANNES DE SERVICE DES ECHANGEURS



- Installées en partie basse de l'évaporateur et du condenseur à eau.

# OPTION 150 ET 150A

## HAUTE CONDENSATION

- Option 150A – Unité à haute condensation
  - Température de sortie eau du condenseur jusqu'à 63°C
  - Compresseurs pour unité à condensation par air
  - Epaisseur plus importante des parois du condenseur à eau
  - Plus grand économiseur
- Option 150B – Pompe à chaleur non réversible
  - Isolation thermique du condenseur à eau
  - Température maximum de sortie eau condenseur +45°C



# OPTION 150B

## UNITE BASSE CONDENSATION

Température de sortie d'eau du condenseur limitée à 45°C au lieu de 50°C

- Plaque signalétique avec indication d'une intensité de courant maximum plus basse
- Configuration de la régulation afin de limiter le fonctionnement de la machine pour une température de sortie d'eau de 45°C