Systèmes de réfrigération écologiques pour commerces de proximité



Les systèmes de réfrigération CO₂ du futur



compSUPER XS ValuePack

Avec plus de 1000 systèmes opérationnels, Advansor est le plus grand fabricant mondial de systèmes de réfrigération transcritiques au CO_2 . La gamme ValuePack offre des solutions rentables par rapport aux systèmes HFC. ValuePack s'adresse principalement aux petits commerces de proximité et d'achat rapide. Le ValuePack est proposé à un prix tout à fait compétitif par rapport aux systèmes HFC si l'on considère un magasin de proximité standard présentant des besoins de capacités à température positive (MT) et négative (LT). Bien que le prix proposé soit largement inférieur à celui d'un système auxiliaire CO_2 traditionnel, les clients retrouveront l'excellent niveau de qualité et les exigences de conception élevées propres aux produits Advansor.

- Conception compacte, simple à installer et ergonomique
- Prix compétitif par rapport aux centrales HFC
- Excellente qualité, comme tous les autres systèmes Advansor
- Réfrigérant vert, respectueux de l'environnement CO₂
- Solution à l'épreuve du temps

Conception

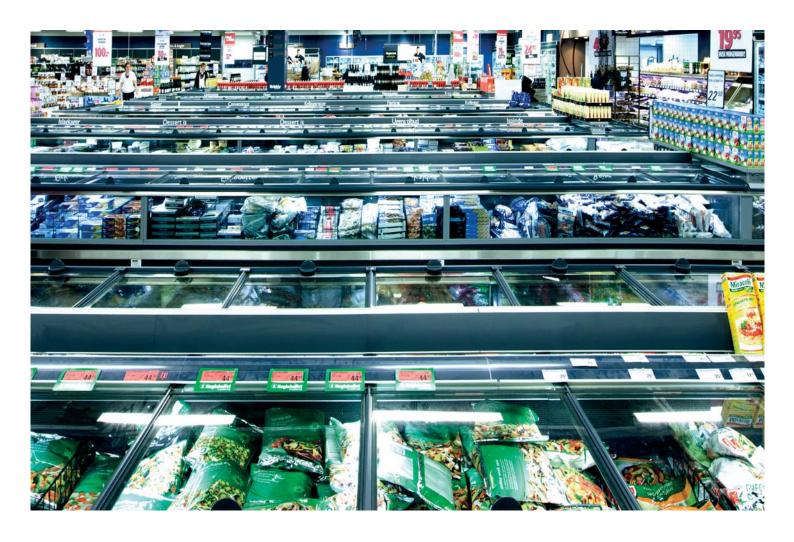
La conception du ValuePack est basée sur un système compSUPER XS standard, faisant partie du portefeuille de produits d'Advansor depuis 2006. Le seul réfrigérant utilisé est le CO₂. Le ValuePack représente un changement d'approche complet par rapport aux centrales CO₂ traditionnellement proposés par Advansor, qui sont généralement composés de deux étages de compresseurs, les compresseurs MT se trouvant en bas et les compresseurs LT en haut. La conception du ValuePack est beaucoup plus simple : les compresseurs sont regroupés sur un seul niveau, le panneau électrique se trouve au-dessus et la bouteille est à gauche des compresseurs. Des tuyaux K65 viennent compléter cette conception très simple et compacte.

La série ValuePack comprend

- Accumulateur d'aspiration MT
- Échangeur de chaleur interne
- Gestion de l'huile avec réservoir et commandes d'huile électroniques
- Panneau électrique avec dispositif électronique de commande
- Compresseur MT avec convertisseur de fréquence intégré
- Limiteurs de pression et pressostats de sécurité
- Vanne de dérivation de gaz électronique et soupape haute pression



compSUPER XS2x2VP



À la fois simple et compact, le dispositif est proposé dans quatre variantes d'installation:

- Centrale installée avec une carrosserie résistant aux intempéries, refroidisseur de gaz raccordé et placé sur le dessus.
- Centrale installée avec une carrosserie résistant aux intempéries, refroidisseur de gaz installé à distance.
- Centrale installée à l'intérieur d'une carrosserie avec isolation phonique, refroidisseur de gaz installé à distance.
- Centrale installée à l'intérieur sans carrosserie, refroidisseur de gaz installé à distance.



compSUPER XS2x2VP

Modèles de ValuePack:	XS2x0	XS2xI	XS2x2	XS3x0	XS3x1	XS3x2
Nombre de compresseurs MT/LT	2/0	2/1	2/2	3/0	3/1	3/2
Capacité MT [kW]*	15-55	12-46	15-40	30-75	30-75	30-75
Capacité LT [kW]*	-	3-7	5-12	-	3-7	5-18
Capacité de la bouteille [L]	80	80	80	133	133	133
Connexions mécaniques Conduite de liquide Conduite d'aspiration MT Conduite d'aspiration LT	1×CU5/8'' 1×CU3/4'' -	1×CU5/8'' 1×CU3/4'' 1×CU1/2''	1×CU5/8'' 1×CU3/4'' 1×CU1/2''	1×CU5/8'' 1×CU3/4'' -	1xCU5/8" 1xCU3/4" 1xCU1/2"	1×CU5/8'' 1×CU3/4'' 1×CU1/2''
Convertisseur de fréquence	MT : Intégré (30-70Hz) -	MT : Intégré (30-70Hz) LT: Option	MT : Intégré (30-70Hz) LT: Option	MT : Intégré (30-70Hz) -	MT : Intégré (30-70Hz) LT: Option	MT : Intégré (30-70Hz) LT: Option
Branchement électrique	3x400V+N/50Hz	3×400V+N/50Hz	3×400V+N/50Hz	3×400V+N/50Hz	3×400V+N/50Hz	3×400V+N/50Hz
Longueur [mm]**	2000	2000	2000	2800	2800	2800
Largeur [mm]**	800	800	800	800	800	800
Hauteur [mm]**	1400	1400	1400	1900	1900	1900
Poids [kg]**	1100	1150	1200	1400	1450	1500

^{*}Capacités MT et LT évaluées à des températures d'évaporation respectives de -10°C et -32°C / température ambiante de 32°C.

Configuration standard:

- Compresseurs semi-hermétiques de haute qualité
- Centrale installée avec carrosserie résistant aux intempéries avec isolation phonique, refroidisseur de gaz placé sur le dessus
- Refroidisseur de gaz avec ventilateurs à vitesse réglable
- Un seul compresseur MT à réglage par fréquence
- Panneau électrique avec dispositif électronique de commande
- Tuyaux K65
- Pression de calcul
 - 30 bars du côté de l'aspiration à basse température
 - 52 bars du côté de l'aspiration à température moyenne
 - 60 bars pour la bouteille
 - 120 bars du côté haute pression

Options:

- Récupération de chaleur
- Centrale installée dans une armoire
- Refroidisseur de gaz à distance, livré non monté
- Un seul compresseur LT à réglage par fréquence





^{**}Dimensions et poids sans armoire.

compSUPER SIGMA ValuePack

La gamme compSUPER SIGMA ValuePack est le fruit du mariage du concept compSUPER XS ValuePack et du concept compSUPER Sigma le plus sophistiqué. La gamme SIGMA ValuePack offre des solutions tout en un intégrant des capacités de réfrigération à température positive (MT) et négative (LT), d'air conditionné (AC) et de chauffage. La gamme SIGMA ValuePack ne requiert qu'un investissement de moindre coût pour satisfaire à toutes les exigences de réfrigération et de chauffage des magasins. Il est ainsi possible de réaliser de nouvelles économies, aussi bien en temps qu'en argent, pour mieux se concentrer sur les ventes.

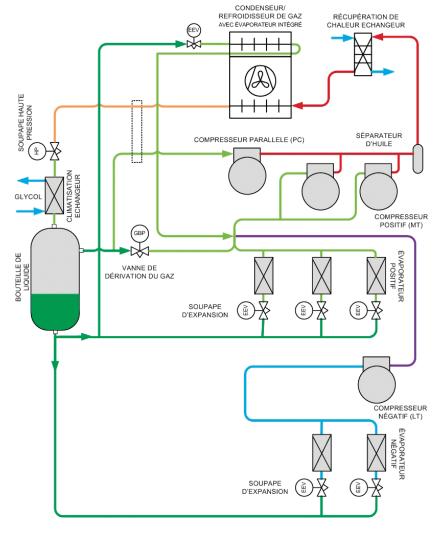
- Solution tout en un : réfrigération, conditionnement d'air et chauffage intégrés
- Conception compacte, simple à installer et ergonomique
- Efficacité énergétique optimale dans les climats chauds Économies en électricité : 6 à 7% en Europe du Sud (11% en incluant la récupération de chaleur)
- Faible coût d'investissement
- Excellente qualité, comme tous les autres systèmes Advansor
- Réfrigérant vert, respectueux de l'environnement CO₂
- Solution à l'épreuve du temps

Concept SIGMA

Pour les magasins de petite taille, il est souvent plus pertinent de répondre à tous les besoins en réfrigération et en chauffage grâce à une unique solution intégrée. Le système compSUPER SIGMA ValuePack repose sur un système auxiliaire CO2 standard assurant des charges à température négative (LT) et température positive (MT). Des capacités d'air conditionné (AC) et de chauffage sont ajoutées très simplement au système.

La capacité AC est intégrée en ajoutant un évaporateur AC (réfrigérant/glycol) entre la vanne haute pression (vanne HP) et la bouteille. La capacité AC peut être réglée en modulant la pression de la bouteille, la dérivation et le côté glycol.

Pour le chauffage, l'unité de récupération de chaleur est ajoutée sur le côté haute pression. Par ailleurs, une «fonction pompe à chaleur» peut être ajoutée en intégrant un évaporateur dans le refroidisseur de gaz à refroidissement par air. Cet échangeur de chaleur absorbe la chaleur de l'air ambiant lorsqu'il est nécessaire de chauffer le magasin.



Avec l'ajout d'une compression parallèle (IT) intégrée, le système vous assure une grande efficacité, aussi bien pendant l'été grâce à la capacité AC que pendant l'hiver avec la récupération de chaleur.

Modèles SIGMA ValuePack:	XS 2+IxI	XS 2+1x2	
Nombre de compresseurs MT+IT/LT	2+1/1	2+1/2	
Capacité MT [kW]*	25-55	25-55	
Capacité AC [kW]*	10-20	10-20	
Capacité LT [kW]*	3-7	5-12	
Capacité de la bouteille [L]	80/133	80/133	
Connexions mécaniques Conduite de liquide Conduite d'aspiration MT Conduite d'aspiration LT	xCU5/8" xCU3/4" xCU /2"	1×CU5/8" 1×CU5/8" 1×CU1/2"	
Convertisseur de fréquence	MT : Intégré (30-70Hz) IT : Externe (30-70Hz) LT: option	MT : Intégré (30-70Hz) IT : Externe (30-70Hz) LT: option	
Branchement électrique	3x400V+N/50Hz	3×400V+N/50Hz	
Longueur [mm]**	2800	2800	
Largeur [mm]**	800	800	
Hauteur [mm]**	1400/1900	1400/1900	
Poids [kg]**	1500	1550	

^{*}Capacités MT et LT évaluées à des températures d'évaporation respectives de -8°C et -30°C / température ambiante de 32°C. Capacités AC évaluées à 7/12°C dans la boucle de glycol.

Configuration standard:

- Compresseurs semi-hermétiques de haute qualité
- Un seul compresseur MT à réglage par fréquence
- Un seul compresseur IT à réglage par fréquence
- Récupération de chaleur
- Conditionnement d'air (AC)
- Pression de calcul
 - 30 bars du côté de l'aspiration à basse température
 - 52 bars du côté de l'aspiration à température moyenne
 - 60 bars pour la bouteille et l'air conditionné
 - 120 bars du côté haute pression
- Refroidisseur de gaz avec ventilateurs à vitesse réglable
- Dispositifs électroniques de commande
- Haut niveau de sécurité grâce à des limiteurs de pression, des pressostats et des commandes intelligentes
- Modèles de dimensions réduites installés dans une armoire résistant aux intempéries avec isolation phonique et refroidisseur de gaz intégré

Options:

- Évaporateur intégré au refroidisseur de gaz (« fonction pompe à chaleur » air/eau)
- Centrale installée dans une armoire
- Un seul compresseur LT à réglage par fréquence

^{**}Dimensions et poids sans armoire électrique.





