

FORMATION SANYO

Manipulation sur circuit frigorifique :

En fonctionnement normal, on doit givrer jusqu'aux vannes BP des compresseurs sur les étages 1 et 2.

Lors d'un changement de compresseur, il est impératif de remplacer le filtre déshydrateur. Il faut obligatoirement souffler à l'azote le circuit de la HP vers la BP pour chasser l'huile qui pourrait être dans le détendeur capillaire.

Le séparateur d'huile doit être démonté et vider de son huile puis soufflé à l'azote.

Il est préconisé de remplacer les obus de schader HP une fois par an.

Le tirage au vide est une étape essentielle pour le bon fonctionnement futur de l'appareil, celui-ci se déroule en plusieurs étapes :

- Tirage au vide par la HP et la BP (45 min minimum)
- Casse de la pression à l'azote
- Tirage au vide (45 min)
- Casse de la pression
- Tirage au vide final (45 min)

Le circuit n°1 est chargé avec du fluide R404a (à la balance)

Le circuit n°2 est chargé de 15 Gr de **pentane** et R23 (6.4b – BP et HP doivent s'équilibrer)

Le filtre déshydrateur du circuit n°1 se trouve à gauche des circuits n°1 et n°2, quand au déshydrateur du circuit n°2, il se trouve à l'arrière du congélateur dans la paroi qui est rivetée.



Mise en service SANYO :

A la remise en marche du congélateur, régler sa consigne à -40 puis le descendre en température par paliers de 5 à 10°C.

Lors d'un changement d'un compresseur sur le circuit n°1. Il se peut que la charge en R404a ne puisse plus être introduite. Il faut alors le démarrer et terminer la charge par injections (avec la balance).

Astuce :

Avant de mettre en fonctionnement le congélateur, mettre en marche le circuit n°1. Cela permettra au démarrage du circuit n°2 une HP moins haute, car la BP du circuit n°1 va refroidir la HP du circuit n°2. Le compresseur n°1 à la cloche qui se givre (OK).

Par contre si le congélateur à une température supérieure à zéro, il faut monter un peu le réglage des pressostats HP d'environ 3 bar puis les remettre au réglage d'origine une fois arrivé à la température de -40°C.

Au départ le compresseur du circuit n°1 démarre, ensuite le compresseur du circuit n°2 se met en fonctionnement une fois que la temporisation est atteinte (et non par une consigne de température)

Le premier étage est équipé d'un pressostat HP manu réglé à 28 bars.

Le second étage est équipé d'un pressostat HP auto réglé à 25 bars et un diff de 5 bars.

Le HP manu m'est à l'arrêt le congélateur.

La consigne est réglé à -80°C sur le set n°1.

L'alarme est réglé à -60°C sur le set n°2.

Compresseur étage n°1 est au R-404A

Compresseur étage n°2 est au R-23

Alarme au bout de 5 ans : Préconisation remplacement du ventilateur condenseur