



# Shell Refrigeration Oil S2 FR-A

LUBRIFIANT POUR COMPRESSEURS FRIGORIFIQUES

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A est destiné aux compresseurs frigorifiques utilisant un fluide frigorigène de type ammoniaque (R717). Il est formulé à partir d'huiles de bases spécifiques de type paraffinique et d'additifs spécialement sélectionnés pour une obtenir des durées de service étendues.

## APPLICATIONS

### Compresseurs frigorifiques

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A est recommandé pour des compresseurs frigorifiques ouverts, semi-ouverts ou hermétiques dans des applications domestiques, commerciales ou industrielles. Il peut être utilisé sur des compresseurs rotatifs et à pistons.

### Fluides frigorigènes

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A est formulé pour être utilisé dans les applications à l'ammoniaque (R717).

Il peut également être utilisé en présence de fluide frigorigène de type hydrocarbure (HC) tel que le propane (R290).

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A n'est pas recommandé pour une utilisation avec des CFC, HCFC or HFC tels que R12, R22 or R134a.

Pour des applications non mentionnées dans cette fiche technique, veuillez contacter votre représentant Shell.

## AVANTAGES

### Maintient de l'efficacité du compresseur

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A a été optimisé pour réduire les phénomènes de consommation d'huile par entraînement dans des systèmes où la séparation d'huile est nécessaire. L'épaississement de l'huile dans le compresseur comme la formation de dépôts sont alors réduits. Le compresseur peut alors conserver toute son efficacité.

### Allongement des intervalles de vidange.

Shell Refrigeration Oil S4 FR-V présente une grande résistance à l'oxydation. Il permet ainsi un allongement des intervalles de vidange y compris dans des applications où l'on atteint de hautes températures de refoulement.

Par comparaison avec les huiles minérales conventionnelles, sa formulation permet de limiter la formation de dépôts malgré l'allongement des espaces de vidange.

## COMPATIBILITE AVEC LES JOINTS

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A est compatible avec les joints couramment employés avec les huiles minérales.

Miscibilité avec les lubrifiants. Shell Refrigeration Oil S2 FR-V est parfaitement miscible avec les huiles minérales mais également avec des lubrifiants de type Alkylbenzène ou PAO.

SPECIFICATIONS AND APPROBATIONS

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A répond à la norme

DIN 51503 KAA and KE

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Porter l'huile usagée à un point de collecte autorisé.  
Ne pas déverser dans les égouts, les cours d'eau ou sur le sol.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES TYPIQUES

Grade de viscosité		ISO 3448	46	68
Classification		DIN 51503	KAA , KE	
Viscosité cinématique		ISO 3104		
à 40°C	mm <sup>2</sup> /s		46	68
à 100°C	mm <sup>2</sup> /s		6,7	9
Masse volumique à 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	859	862
Point éclair COC	°C	ISO 2592	218	232
Point d'écoulement	°C	ISO 3016	-39	-39
Miscibilité avec le R290			Complètement miscible avec les fluides frigorigènes de type hydrocarbure	

Ces valeurs types sont donnees a titre indicatif

HYGIENE ET SECURITE

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A utilisée suivant nos recommandations et dans le respect des consignes de sécurité ne présente pas de danger pour la santé. Les mesure d'hygiène et de sécurité ainsi que les précautions à prendre dans ses emplois habituels sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet : [www.epc.shell.com](http://www.epc.shell.com)