

Copeland Selection Software

Détails du projet:

Contact:

FLUIDE FRIGORIGÈNE R404A

Conditions de fonctionnement:

Température d'évaporation: -36,0°C
 Température condensation: 42,0°C
 Sous-refroidissement liquide: 5,0K
 Température des gaz aspirés: -16,0°C

Puissance Frigo. Requise: 19,2 kW
 Compresseur sélectionné: D6DT-320X

PERFORMANCES AU POINT DE FONCTIONNEMENT SPÉCIFIÉ **D6DT-320X Données en 50 Hz**

Puiss. Frigo. kW	20,10
P. Absorbée kW	16,00
C.O.P.	1,25
Intensité 400V, A	31,67
Débit masse g/s	187,00
Rejet de chaleur kW	33,70

DONNÉES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES DU COMPRESSEUR

Nombre de cylindres 6	Volume balayé , m3/h 127
Hauteur, mm 700	Poids net, kg 261
Poids brut, kg 277	Aspiration, pouce 2 1/8
Quantité d'huile, l 6.8	Puissance sonore, dBA 91.7
PS côté HP, bar(g) 28	PS côté BP, bar(g) 22.5
Alésage/Course, mm 74.7/55.6	
Longueur/Largeur, mm 740/580	
Refoulement Rotalock, pouce 1 3/8	
Plage de fréquence, Hz 25 - 60	
Fixations mm (Ø) 381 x 305 (18.0)	
Pression sonore @1m, dBA 80.7	

DONNÉES ÉLECTRIQUES DU COMPRESSEUR (380/420V - 3~ - 50Hz)

Courant rotor bloqué, A 255
 Intensité max. de fonction., A 62.2
 Class de protection par défaut IP 54 (IEC 34)

ACCESSOIRES (INCLUS)

Pressostat d'huile
Suspensions ressort
Carter profond

Sonde OPS2
4
Monté

ACCESSOIRES EN OPTION

Refroidissement additionnel
Réduction de puissance
Résistance de carter
Indice de protection
Pressostat d'huile
Démarrage à vide
Kit adaptateur
Clapet de retenue (NRV)
Régleur de niveau d'huile
variateur de vitesse

Ventilateur 70 W à flux vertical
Etage de puissance 66%
200 W Interne
IP 56
Module électronique OPS2
Disponible
Pour fonctionnement en //
Pour démarrage à vide
ALCO Trax-Oil OM3
Control Techniques SK 4403